



ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
SABIRAČ d.o.o.

svibanj, 2014



ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM SABIRAČ D.O.O.

ZA OBAVLJANJE DJELATNOSTI: SAKUPLJANJA I DRUGE OBRADU OTPADA

NA LOKACIJI: GRAD ŠIBENIK, MORINJSKI PUT 1

BROJ PROJEKTA: 24/2014-1

NOSITELJ IZRADE: Danijal Behmen, dipl.ing.grad.

MJESTO I DATUM: Split, 26.05.2014.

DOZVOLA ZA GOSPODARENJE OTADOM:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	



SADRŽAJ

I.	PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI	4
II.	POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA	6
III.	UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	9
IV.	TEHNOLOŠKI PROCESI	13
a)	METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	13
b)	OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA	17
V.	NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	18
VI.	SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	22
VII.	MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA	24

Prilog 1. Rješenje o imenovanju nositelja izrade
Rješenje o upisu u komoru ovlaštenih inženjera građevinarstva
Osiguranje od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata

Prilog 2. Ugovor o poslovnoj suradnji za usluge ovlaštenog inženjera građevinarstva

Prilog 3. Ovlaštenje za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša



I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	DANIJAL BEHMEN		
OIB	72386440908		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.grad.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	021 487 222	E-POŠTA	danijal.behmen@kozinaprojekti.hr
MOBITEL	099 214 8270	TELEFAKS	021 314 368

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	MARIJANA VUKOVIĆ		
OIB	55610275187		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.biol.univ.spec.oecol.		
TELEFON	021 325 196	E-POŠTA	marijana.vukovic@zeleniservis.hr
MOBITEL	099 296 4450	TELEFAKS	021 325 196

IME I PREZIME	ADELA TOLIĆ		
OIB	55477591466		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.kem.tehn.		
TELEFON	021 325 196	E-POŠTA	adela.tolic@zeleniservis.hr
MOBITEL	099 401 0493	TELEFAKS	021 325 196

IME I PREZIME	ANTONIJA BARTULOVIĆ		
OIB	04353876935		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.aedif.		
TELEFON	021 487 222	E-POŠTA	
MOBITEL		TELEFAKS	021 314 368



PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	SABIIRAC d.o.o. reciklaža sekundarnih sirovina		
SKRAĆENA TVRTKE	SABIRAC d.o.o.		
MBO/MBS	100008998	OIB	64002116472
SJEDIŠTE			
MJESTO	Šibenik	BROJ POŠTE	22000
ULICA I BROJ	Morinjski put 1	ŽUPANIJA	Šibensko-kninska
TELEFON	022 335 897	E-POŠTA	toni.sparada@si.t-com.hr
MOBITEL	091 507 7893	TELEFAKS	022 338 455

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Šibenik	BROJ POŠTE	22000
ULICA I BROJ ¹	Morinjski put 1	ŽUPANIJA	Šibensko-kninska
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	Donje polje		
K.Č.BR. ^{2 3}	497*		
PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŠKOG ODJELA			
K.O.ZK.UL.BR.	Donje polje, broj uložka: 5530		
ZK.Č.BR.	497		
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	Šibenik		
K.Č.BR. ³	4765/1		
PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŠKOG ODJELA			
K.O.ZK.UL.BR.	Šibenik, broj uložka: 8021		
ZK.Č.BR.	4765/1		

¹ Adresa lokacije za gospodarenje otpadom se rasprostire na dvije susjedne katastarske čestice na kojima se gospodari sa otpadom.

² Ugovor o zakupu poslovnog prostora sa tvrtkom INDUSTROSIROVINA d.d. iz Šibenika dana je u prilogu Zahtjeva za izdavanje dozvole za gospodarenje otpadom.

³ Usklađenost izgrađenih ograda s granicama katastarskih čestica nije predmet ovog elaborata.



II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tvrtka SABIRAČ d.o.o. je registrirana za djelatnost reciklaže sekundarnih sirovina, odnosno uporabe posebno izdvojenih materijala (NKD 37.10). Na lokaciji Morinjski put 1, 22000 Šibenik, na katastarskim česticama, z.č. 497* k.o. Donje polje te k.č. 4765/1 k.o. Šibenik će se obavljati sakupljanje neopasnog i inertnog otpada te skladištenje i mehanička obrada u skladištima na lokaciji.

Tablica 1. Popis postupaka i pripadajućih tehnoloških procesa

br.	OZNAKA POSTUPKA*	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA**	JEDINICA (m ³)
1.	S	A1	prikupljanje		
2.	S	A2	manualno razvrstavanje po vrsti otpada	30.000	t/god
3.	PP	A3	prešanje, rezanje	30.000	t/god
4.	PP	A4	skladištenje	5.000	m ³

*S za sakupljanje otpada,
IS za interventno sakupljanje otpada,
PU za pripremu za ponovnu uporabu,
PP za pripremu prije uporabe ili zbrinjavanja,
R# uporaba (pri čemu se umjesto znaka # unosi odgovarajući broj),
D# zbrinjavanje (pri čemu se umjesto znaka # unosi odgovarajući broj).

** kapacitet procesa dobiven je prema volumenu skladišta na obje lokacije te kapacitetu prese/škara za metal

Tablica 2. Popis vrsta i količina otpada

br.	k. b.	KOLIČINA (m ³)	POSTUPAK*						k.b. NASTAJE/ PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	12 01 01	2.500	X						17 04 05
2	12 01 02	2.500	X						17 04 05
3	12 01 03	2.500	X						17 04 01
									17 04 02
									17 04 03
									17 04 04
4	12 01 04	2.500	X						17 04 01
									17 04 02
									17 04 03
									17 04 04
5	12 01 99	2.500	X						17 04 01



									17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05
6	15 01 01	2.500	X						15 01 01
7	15 01 04	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05
8	15 01 06	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05
9	16 01 03	2.500	X						16 01 03
10	16 01 06	2.500	X			X			17 04 05
11	16 01 17	2.500	X			X			17 04 05
12	16 01 18	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05
13	16 01 19	2.500	X						16 01 19
14	17 04 01	2.500	X						17 04 01
15	17 04 02	2.500	X			X			17 04 02
16	17 04 03	2.500	X						17 04 03
17	17 04 04	2.500	X						17 04 04
18	17 04 05	2.500	X			X			17 04 05
19	17 04 07	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05
20	17 04 11	2.500	X						17 04 11
21	19 01 02	2.500	X						17 04 05
22	19 10 01	2.500	X			X			17 04 05
23	19 10 02	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04
24	19 12 02	2.500	X			X			17 04 05
25	19 12 03	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04
26	19 12 04	2.500	X						19 12 04
27	20 01 01	2.500	X						20 01 01
28	20 01 36	2.500	X						20 01 36



29	20 01 39	2.500	X						20 01 39
30	20 01 40	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05
31	20 03 07	2.500	X			X			17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05

12 01 01 - strugotine i otpiljci koji sadrže željezo	17 04 04 - cink
12 01 02 - prašina i čestice koje sadrže željezo	17 04 05 - željezo i čelik
12 01 03 - strugotine i otpiljci obojenih metala	17 04 07 - miješani metali
12 01 04 - prašina i čestice obojenih metala	17 04 11 - kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10
12 01 99 - otpad koji nije specificiran na drugi način	19 01 02 - željezni metali izdvojeni iz šljake
15 01 01 - ambalaža od papira i kartona	19 10 01 - otpad od željeza i čelika
15 01 04 - ambalaža od metala	19 10 02 - otpad od neželjeznih metala
15 01 06 - miješana ambalaža	19 12 02 - željezni metali
16 01 03 - istrošene automobilske gume	19 12 03 - neželjezni metali
16 01 06 - otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	19 12 04 - plastika i guma
16 01 17 - željezne kovine	20 01 01 - papir i karton
16 01 18 - obojane kovine	20 01 36 - odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
16 01 19 - plastika	20 01 39 - plastika
17 04 01 - bakar, bronca, mjed	20 01 40 - metali
17 04 02 - aluminij	20 03 07 - glomazni otpad
17 04 03 - olovo	



III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti	1. onemogućiti istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more,
	2. onemogućiti raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš,
	3. podna površina građevine otporna na djelovanje otpada,
	4. onemogućiti neovlaštenim osobama pristup otpadu,
	5. opremiti građevinu uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara,
	6. na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postaviti upute za rad,
	7. opremiti mjesto obavljanja tehnološkog procesa rasvjetom,
	8. označiti građevinu sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom,
	9. omogućiti nesmetan pristup vozilu do građevine,
	10. opremiti građevinu opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	1. Na lokaciji z.č. 497* k.o. Donje polje se sukladno tablici 1. vrši manualno razvrstavanje po vrsti otpada (obojeni metali i nemetalni otpad), dok se skladištenje vrši u zatvorenom skladištu na lokaciji. Otpad koji se skladišti u zatvorenom prostoru nije u doticaju s oborinama, međutim, s obzirom da se razvrstavanje vrši i na otvorenom na lokaciji z.č. 497* k.o. Donje polje otpad je izložen oborinama. Manipulativna površina ispred građevine na k.č. 497* je asfaltirana i kao takva bi trebala biti nepropusna, međutim s obzirom da je otpad na joj izložen oborinama, postavljena je trodijelna nepropusna sabirna jama (volumena 20 m ³). Na drugoj lokaciji, k.č. 4765/1 k.o. Šibenik, se razvrstava, preša i skladišti uglavnom otpadno željezo koje se nalazi na otvorenom na površini koja je asfaltirana i koja bi trebala biti nepropusna, postavljen je separator i upojni bunar. Jamu i separator prazni, čisti i održava ovlaštena tvrtka.
	2. Pravilnim postupanjem s vrstama otpada koje se sakupljaju i obrađuju u tehnološkom procesu neće doći do raznošenja u okoliš, niti razlijevanja i/ili ispuštanja u okoliš.



	3. Podna površina u građevini (betonirana) i na otvorenom (asfaltirana) je otporna na djelovanje otpada.
	4. Obje lokacije su okružene ogradom (visine cca 2,5 m) koja onemogućava pristup neovlaštenim osobama. Na k.č. 4765/1 k.o. Šibenik ograda je dijelom metalna, a dijelom je parcela ogradena betonskim blokovima (visine cca 2,5 m). Vrata na ogradama se zaključavaju te su pod video nadzorom.
	5. S obzirom na prirodu tehnološkog procesa, na lokaciji se nalaze priručna vatrogasna sredstva (po četiri prijenosna aparata za gašenje na svakoj lokaciji). Nije izrađena nikakva protupožarna dokumentacija.
	6. Upute za rad su postavljene na vidljivom i pristupačnom mjestu na lokaciji obavljanja tehnološkog procesa.
	7. Mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno je rasvjetom.
	8. Na ulazu u prostor lokacije postavljena je tabla sa svim potrebnim podacima sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom o namjeri ishođenja dozvole i nakon ishođenja dozvole za gospodarenje otpadom - lokacija građevine za gospodarenja otpadom.
	9. Do građevine je omogućen nesmetan pristup vozilima.
	10. Obje lokacije posjeduju opremu i sredstva za čišćenje rasutog (strugotine, otpiljci, prašina i čestice koje sadrže metale) i razlivenog otpada (motorna ulja, ulje za strojeve). Eventualno onečišćenje će se onečišćeni materijal i krpe skladištiti u nepropusnoj posudi i zbrinuti na zakonom propisan način putem ovlaštene tvrtke.

Posebni uvjeti	1. upis u Očevidnik prijevoznika otpada,
	2. prijevoznik otpada dužan je predati otpad osobi koja raspolaže važećom dozvolom za gospodarenje otpadom ili reciklažnom dvorištu,
	3. prilikom prijevoza otpada prijevoznik je obavezan imati propisanu dokumentaciju o otpadu kojeg prevozi.
	4. otpad se mora prikupljati vozilom koji ima opremu koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa,
	5. vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može imati opremu kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada.



	6. tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregleda otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
	7. tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
	8. Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: - izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, - izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, - označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
	9. podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
	10. skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.
	11. voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada za svaku vrstu otpada, koji se sastoji od obrasca očevidnika i pratećih listova za pojedinu vrstu otpada (u pisanom obliku, a može ga se, na vlastiti zahtjev, voditi putem mrežne aplikacije e-onto). Podaci iz očevidnika trebaju se čuvati pet godina.
	12. upis u Registar onečišćenja okoliša (ROO) treba obaviti svake godine do 01.03. za prethodnu godinu.
	13. Građevine za skladištenje EE otpada prije obrade trebaju imati: - dijelove skladišta s nepropusnim ploham opremljene uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno, - nepropusni pokrov za odgovarajuće površine, - vagu za mjerenje preuzetog EE otpada.
Način ispunjavanja	1. upis u Očevidnik prijevoznika otpada,
	2. prijevoznik otpada predaje otpad osobi koja raspolaže važećom dozvolom za gospodarenje otpadom,
	3. prilikom prijevoza otpada prijevoznik posjeduje propisanu dokumentaciju o otpadu kojeg prevozi,



	4. otpad se prikuplja vozilom koji onemogućava rasipanje, proljevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa, a sve u skladu sa uvjetima definiranim za Upis u Očevidnik prijevoznika otpada,
	5. vozilo nema opremu kojom se smanjuje volumen otpada,
	6. tijekom prihvata otpada od poslovnih subjekata provjerava se dokumentacije o otpadu (mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima) te se vizualno pregledava otpad kojeg se preuzima (odgovara li pratećoj dokumentaciji),
	7. otpad se skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju,
	8. s obzirom na vrste otpada koje se skladište nisu potrebni dodatni spremnici,
	9. podna površina zatvorenog i otvorenog skladišta je lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti,
	10. skladište na lokaciji z.č. 497* k.o. Donje polje je opremljeno prirodnom ventilacijom, dok je na drugoj lokaciji (k.č. 4765/1 k.o. Šibenik) skladište na otvorenom,
	11. vodi se Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (obrazac očevidnika i prateći listovi). Podaci iz očevidnika čuvaju se pet godina,
	12. upis u Registar onečišćenja okoliša (ROO) obavlja se svake godine do 01.03. za prethodnu godinu,
	13. građevina za skladištenje EE otpada prije obrade je opremljena vatom, ima nepropusan pokrov i nepropusnu plohu opremljenu uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina te opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno.



IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1	prikupljanje	A1
2	manualno razvrstavanje po vrsti otpada	A2
3	prešanje, rezanje	A3
4	skladištenje	A4

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
12 01 01	strugotine i otpiljci koji sadrže željezo	17 04 05	željezo i čelik
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	17 04 05	željezo i čelik
12 01 03	strugotine i otpiljci obojenih metala	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink
12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink željezo i čelik
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	15 01 01	ambalaža od papira i kartona
15 01 04	ambalaža od metala	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink željezo i čelik
15 01 06	miješana ambalaža	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink željezo i čelik
16 01 03	istrošene automobilske gume	16 01 03	istrošene automobilske gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	17 04 05	željezo i čelik



16 01 17	željezne kovine	17 04 05	željezo i čelik
16 01 18	obojane kovine	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink željezo i čelik
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 07	miješani metali	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink željezo i čelik
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10
19 01 02	željezni metali izdvojeni iz šljake	17 04 05	željezo i čelik
19 10 01	otpad od željeza i čelika	17 04 05	željezo i čelik
19 10 02	otpad od neželjeznih metala	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink
19 12 02	željezni metali	17 04 05	željezo i čelik
19 12 03	neželjezni metali	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink željezo i čelik
20 03 07	glomazni otpad	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05	bakar, bronca, mjed aluminij olovo cink željezo i čelik



VRSTA UREĐAJA / OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP/KAPACITET (NOSIVOST)	NAMJENA
teretni automobil	IVECO TRAKKER	12 t	prijevoz otpada
teretni automobil	IVECO TRAKKER	8 t	prijevoz otpada
teretni automobil	IVECO TRAKKER	8 t	prijevoz otpada
teretni automobil	IVECO STRALIS	10 t	prijevoz otpada
viličar	JUNGHEINRICH	3 t	pretovar otpada
viličar	INDOS	2 t	pretovar otpada
viličar	INDOS	2 t	pretovar otpada
škare za metal	LEFORT	10 t/h	rezanje
hidraulična presa za metal	RIKO	300 kg/h	prešanje
bager	JCB		pretovar otpada
bager	JCB		pretovar otpada
kolska vaga	VAGE d.d.	50 t	vaganje
platformska vaga	VAGE d.d.	200 kg	vaganje
platformska vaga	VAGE d.d.	3 t	vaganje

OPIS METODA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Kratak opis načina obavljanja tehnološkog procesa

A1 - Tvrtka SABIRAČ d.o.o. vlastitim teretnim vozilima dovozi otpad na lokaciju građevine za gospodarenje otpadom. Na lokaciju građevine za gospodarenje otpadom također dolaze i privatni subjekti koji svojim vozilima dovoze otpad i predaju djelatnicima tvrtke SABIRAČ d.o.o.

A2 - Sakupljeni otpad po dolasku na lokaciju se razvrstava po ključnim brojevima. Otpadno željezo se odvozi na lokaciju građevine na k.č. 4765/1 (površine 3.733 m²) k.o. Šibenik gdje se istovaruje. Obojeni metali i ostali nemetalni otpad se razvrstava ispred i u zatvorenom skladištu na lokaciji z.č. 497* k.o. Donje polje (površine 700 m²). Na ovaj prostor dovozi se i stari papir, stare gume i EE oprema koje se odlažu na manjem dijelu lokacije.

A3 - Na lokaciju građevine na k.č. 4765/1 k.o. Šibenik se prvo evidentira težina donesenog otpada (uglavnom otpadnog željeza i veći komadi aluminija) po ključnim brojevima, preše te reže na traženu dimenziju.

A4 - Obojeni metali i nemetalni otpad se skladište u zatvorenom skladištu na lokaciji z.č. 497* k.o. Donje polje prema ključnom broju. Ostali metali, odnosno većinom otpadno željezo se skladišti na lokaciji k.č. 4765/1 k.o. Šibenik, na asfaltiranom platou.

U tehnološkom procesu, tvrtka SABIRAČ d.o.o. zapošljava 13 djelatnika (blagajnik, tri radnika na sortiranju, dva rezača i sedam radnika osposobljena za rad na strojevima i opremi).



MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Prema članku 24. Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 23/14) nadzor gospodarenja otpadom provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom i njen zamjenik imenuju se odlukom o imenovanju odgovorne osobe i zamjenika odgovorne osobe. Odluka je priložena uz Zahtjev za izdavanje dozvole za gospodarenje otpadom.

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzorom tehnološkog procesa mora se osigurati provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom o održivom gospodarenju otpadom (NN 94/13) i Pravilnikom o gospodarenju otpadom.

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno njegov zamjenik. Odgovorna osoba:

- ✓ osigurava gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom,
- ✓ osigurava poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom,
- ✓ osigurava praćenje i provedbu plana postupanja u slučaju izvanrednih događaja,
- ✓ osigurava da se djelatnici pridržavaju radnih uputa za obavljanje tehnoloških procesa,
- ✓ osigurava da su djelatnici osposobljeni po posebnom programu prema vrsti strojeva kojim rukuju,
- ✓ osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja koji se koriste u tehnološkom procesu na lokaciji, sukladno važećim propisima,
- ✓ nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji i poduzima mjere da se spriječe slučajno ili namjerno onečišćenje lokacije uslijed tehnološkog poremećaja, ljudske greške i sl., odnosno poduzima mjere uklanjanja onečišćenja i sanacije,
- ✓ vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji,
- ✓ izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole,
- ✓ osigura izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje,
- ✓ osigurava vođenje očevidnika o nastanku i tijeku otpada za svaku vrstu otpada (koji se sastoji od obrasca očevidnika i pratećih listova za pojedinu vrstu otpada) sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom. Podaci iz očevidnika trebaju se čuvati pet godina.

Šire područje lokacije, uključivo i građevine za gospodarenje otpadom, je ograđeno dijelom ogradom (visine cca 2,5 m pod video-nadzorom), a dijelom s betonskim blokovima (visine cca 2,5 m). Neovlaštenim osobama je pristup onemogućen.

Upute za rad

Djelatnici rukuju strojevima prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za pojedini uređaj ili stroj koji se koristi na lokaciji. Pojedini radnici su prošli obuku i osposobljeni su za rad na pojedinim uređajima i strojevima (viličar, hidraulička preša, škare, bager). Također, svi djelatnici su prošli obuku i osposobljeni su za rad na siguran



način i za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara. Također, periodično se izrađuje Procjena opasnosti za tvrtku Sabirač d.o.o.

Upute u slučaju izvanrednih događanja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanja motornog goriva, ulja, antifrizi i sl.):

- ✓ zaustaviti daljnje istjecanje i širenje,
- ✓ obavijestiti odgovornu osobu o događaju,
- ✓ utvrditi doseg onečišćenja, koristiti sredstava za upijanje koje će se kasnije zbrinuti putem ovlaštenih sakupljača za opasni otpad.

Postupak u slučaju požarne opasnosti:

- ✓ prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre,
- ✓ po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba,
- ✓ započeti gašenje požara i pozvati najbliži vatrogasnu postrojbu.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Obveze praćenja emisija unosi se obveza određena sukladno posebnim propisima.

Tablica 3. Obveza praćenja emisija

	OBVEZA
ZRAK	NE
VODA	NE
MORE	NE
TLO	NE
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	NE



V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa izrađen je na podlozi izvoda dijela katastarskog plana koji prikazuje cjelovite lokacije na kojima će se obavljati djelatnost za koju se traži dozvola za gospodarenje otpadom sa svim građevinama ili dijelovima građevina u kojima će se obavljati postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima. Na nacrtu su označene katastarske čestice, ograda koja okružuje lokaciju, odnosno građevinu, čvrsta podloga van građevine, ulazi na lokaciju, tlocrti svih građevina u kojima će se gospodariti otpadom te područja obavljanja pojedinih tehnoloških procesa uz navođenje oznaka pojedinih tehnoloških procesa. U daljnjem lijevom dijelu nacrtu strelicom je označen smjer sjevera i mjerilo izrade nacrtu.









VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Shemom tehnoloških procesa prikazuje se materijalni tok pojedine vrste otpada po pojedinim tehnološkim procesima. S obzirom da se više vrsta otpada podvrgavaju identičnim tehnološkim procesima izradila se je jedna shema tehnoloških procesa za te vrste otpada. Shema tehnoloških procesa tvrtke SABIRAČ d.o.o. sastoji se od dva slijeda, jedan koji uključuje razvrstavanje i skladištenje (uglavnom obojeni metali i nemetalni otpad) i drugi slijed koji uključuje razvrstavanje, prešanje i rezanje (otpadno željezo) i skladištenje.





VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Prije zatvaranja odnosno prestanka obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom na predmetnoj lokaciji, potrebno je sav otpad predati ovlaštenom skupljaču ili tvrtkama koje vrše uporabu otpada. Sva oprema će se također ukloniti i građevina očistiti od otpada. U slučaju nastanka bilo kakvih štetnih utjecaja na okoliš ili krajolik koji okružuje lokaciju, odnosno u slučaju raznošenje otpada u okoliš van građevine za gospodarenje otpadom, otpad je potrebno skupiti i obraditi unutar tehnološkog procesa.