

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM, SABIRAČ D.O.O., MORINJSKI PUT 1, ŠIBENIK

Za obavljanje djelatnosti sakupljanja, ponovne uporabe, oporabe i druge obrade otpada postupcima: S, PU, PP, R12 i R13.

Za: neopasni otpad

Na lokaciji gospodarenja otpadom Morinjski put 1, k.č 4765/1, k.o Šibenik, Šibenik

Nositelj izrade: Miroslav Jarak, dipl.ing.stroj.
Mjesto i datum izrade: Zagreb, 18.10.2019.
Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Upravni odjel za zaštitu okoliša i komunalne poslove Šibensko kninske županije M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I.	PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	1
II.	POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	3
	Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima	3
	Tablica 2. Vrste otpada po postupcima	3
	Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji	11
	Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka	13
II.	UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	14
	Tablica 5.1 - Opći uvjeti sukladno člancima 6, 36 i 37 Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	14
	Tablica 5.2. - Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 117/17)..	17
IV.	TEHNOLOŠKI PROCESI	23
a)	METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	23
	Tablica 6.1. - Prikupljanje otpada	23
	Tablica 6.2. - Prihvat otpada	27
	Tablica 6.3. – Priprema za ponovnu uporabu.....	31
	Tablica 6.4 Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	34
	Tablica 6.5. – Skladištenje otpada.....	39
	Tablica 6.6. – Mehanička obrada otpada.....	43
b)	OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE	57
V.	NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	58
VI.	SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA	59
VII.	MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	60
VIII.	IZRAČUNI	61

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Miroslav Jarak		
OIB	71033042563		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Dipl.ing.stroj. VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	01 2989 681	E-POŠTA	Miro.jarak@gmail.com
MOBITEL	092 191 5043	TELEFAKS	-

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Marijana Matić		
OIB	85289457263		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Dipl.ing. VSS		
TELEFON	01/5806479	E-POŠTA	marijana.matic@mabon.hr
MOBITEL	091/793 11 44	TELEFAKS	-

IME I PREZIME	Marko Komin		
OIB	99190301865		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Bacc.ing. VSS		
TELEFON	01/5806479	E-POŠTA	marko.komin@mabon.hr
MOBITEL	099/3683968	TELEFAKS	01/5806479

IME I PREZIME	Anja Biondić		
OIB	41037891425		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Dipl.ing VSS		
TELEFON	01/5806479	E-POŠTA	anja.biondic@mabon.hr
MOBITEL	091/3683968	TELEFAKS	01/5806479

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	Sabirač d.o.o. reciklaža sekundarnih sirovina		
OIB	64002116472	MBO	100008998
SJEDIŠTE			
MJESTO	Šibenik	BROJ POŠTE	22 000
ULICA I BROJ	Morinjski put 1	ŽUPANIJA	Šibensko-kninska
TELEFON	022 335 897	E-POŠTA	tonisparada@gmail.com
MOBITEL	091 507 7893	TELEFAKS	022 338 455

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Šibenik	BROJ POŠTE	22 000
ULICA I BROJ	Morinjski put 1	ŽUPANIJA	Šibensko-kninska

PODACI IZ KATASTRA

K. O.	Šibenik
K. Č. BR.	4765/1

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O.	Šibenik
ZK.UL.BR.	Šibenik, broj uloška: 5021
ZK. Č. BR.	4765/1

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	A1a	Prikupljanje otpada	∞
		A1b	Prihvat otpada	26500 t/god
2.	PU	A2	Priprema za ponovnu uporabu	26500 t/god
3.	PP	A3	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	26500 t/god
4.	R13	A4	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe R1 do R12	4500 m ³
5.	R12	A5	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe R1 do R11	26500 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	X						∞
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
2.	02 01 10	Otpadni metal	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
3.	03 03 07	Mehanički izdvojeni škart od prerade otpadnog papira i kartona					13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
4.	03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje							∞
			X						∞
						X			26500 t/god
							13		4500 t
5.	07 02 13	Otpadna plastika					13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
6.	08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*							∞
			X						∞
						X			26500 t/god
							13		4500 t
7.	10 02 01	Otpad od prerade šljake	X						∞
					X				26500 t/god

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
8.	10 02 02	Neprerađena šljaka				X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
9.	10 09 03	Šljaka iz visoke peći					12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
10.	10 10 03	Šljaka iz visoke peći					13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
11.	10 13 06	Čestice i prašina (osim 10 13 12* i 10 13 13)	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
12.	11 05 01	Tvrđi cink				X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
13.	11 05 02	Cinkov pepeo					12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500 t
14.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
15.	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo			X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
16.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala				X			26500 t/god
							12		26500 t/god
			X						∞
					X				26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
17.	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500 t
18.	12 01 05	Strugotine plastike	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
19.	12 01 13	Otpad od zavarivanja					13		4500 t
			X						∞
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
20.	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20 *					13		4500 t
			X						∞
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
21.	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način					13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
22.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža					12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
23.	15 01 02	Plastična ambalaža				X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
			X						∞
24.	15 01 03	Drvena ambalaža			X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
25.	15 01 04	Metalna ambalaža	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
26.	15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža					13		4500 t
			X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
							13		4500 t
27.	15 01 06	Miješana ambalaža	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
28.	15 01 07	Staklena ambalaža	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500t
29.	15 01 09	Tekstilna ambalaža	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
30.	16 01 03	Otpadne gume	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
31.	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže tekućine ni druge opasne komponente	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
32.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	X						∞
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
33.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
34.	16 01 18	Obojeni metali	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
35.	16 01 19	Plastika	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
36.	16 01 20	Staklo	X						∞

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK					KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
37.	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	X					∞
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
38.	16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	X					∞
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							13	4500t
39.	16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	X					∞
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
40.	16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala	X					∞
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
41.	17 02 01	Drvo	X					∞
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
42.	17 02 02	Staklo	X					∞
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
43.	17 02 03	Plastika	X					∞
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
44.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	X					∞
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t
45.	17 04 02	Aluminij	X					∞
					X			26500 t/god
						X		26500 t/god
							12	26500 t/god
							13	4500 t

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
46.	17 04 03	Olovo	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500t
47.	17 04 04	Cink	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
48.	17 04 05	Željezo i čelik	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
49.	17 04 06	Kositar	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
50.	17 04 07	Miješani metali	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
51.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
52.	19 10 01	Otpad željeza i čelika	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
53.	19 10 02	Otpad od obojenih metala	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500t
54.	19 12 01	Papir i karton	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500 t
55.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
					X				26500 t/god

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500t
56.	19 12 03	Obojeni metali	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
57.	19 12 04	Plastika i guma	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500 t
58.	19 12 05	Staklo	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500 t
59.	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500t
60.	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							13		4500 t
61.	20 01 01	Papir i karton	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500t
62.	20 01 02	Staklo	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
63.	20 01 10	Odjeća	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
64.	20 01 11	Tekstil	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
65.	20 01 36	Odbačena električna i	X						∞

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
		elektronička oprema , koja nije navedena pod 20 01 21* , 20 01 23* i 20 01 35*			X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
66.	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
67.	20 01 39	Plastika	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500t
68.	20 01 40	Metali	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t
69.	20 03 07	Glomazni otpad	X						∞
					X				26500 t/god
						X			26500 t/god
							12		26500 t/god
							13		4500 t

Tablica 3. Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	4400 t
2.	02 01 10	Otpadni metal	4500 t
3.	03 03 07	Mehanički izdvojeni škart od prerade otpadnog papira i kartona	4400 t
4.	03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	4400 t
5.	07 02 13	Otpadna plastika	4400 t
6.	08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*	5 t
7.	10 02 01	Otpad od prerade šljake	200 t
8.	10 02 02	Neprerađena šljaka	200 t
9.	10 09 03	Šljaka iz visoke peći	200 t
10.	10 10 03	Šljaka iz visoke peći	200 t
11.	10 13 06	Čestice i prašina (osim 10 13 12* i 10 13 13)	18 t
12.	11 05 01	Tvrđi cink	4500 t
13.	11 05 02	Cinkov pepeo	18 t
14.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	4500 t
15.	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	18 t
16.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	4500 t
17.	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	18 t
18.	12 01 05	Strugotine plastike	4400 t
19.	12 01 13	Otpad od zavarivanja	4500 t
20.	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	4500 t
21.	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	4500 t
22.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	4400 t
23.	15 01 02	Plastična ambalaža	4400 t
24.	15 01 03	Drvena ambalaža	4400 t
25.	15 01 04	Metalna ambalaža	4500 t
26.	15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža	4400 t
27.	15 01 06	Miješana ambalaža	4400 t
28.	15 01 07	Staklena ambalaža	4400 t
29.	15 01 09	Tekstilna ambalaža	4400 t

30.	16 01 03	Otpadne gume	4400 t
31.	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže tekućine ni druge opasne komponente	4500 t
32.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	4500 t
33.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	4500 t
34.	16 01 18	Obojeni metali	4500 t
35.	16 01 19	Plastika	4400 t
36.	16 01 20	Staklo	4400 t
37.	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	4500 t
38.	16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	4500 t
39.	16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	4500 t
40.	16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala	4500 t
41.	17 02 01	Drvo	4400 t
42.	17 02 02	Staklo	4400 t
43.	17 02 03	Plastika	4400 t
44.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	4500 t
45.	17 04 02	Aluminij	4500 t
46.	17 04 03	Olovo	4500 t
47.	17 04 04	Cink	4500 t
48.	17 04 05	Željezo i čelik	4500 t
49.	17 04 06	Kositar	4500 t
50.	17 04 07	Miješani metali	4500 t
51.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	4500 t
52.	19 10 01	Otpad željeza i čelika	4500 t
53.	19 10 02	Otpad od obojenih metala	4500 t
54.	19 12 01	Papir i karton	4400 t
55.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	4500 t
56.	19 12 03	Obojeni metali	4500 t
57.	19 12 04	Plastika i guma	4400 t
58.	19 12 05	Staklo	4400 t
59.	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	4400 t
60.	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	4500 t
61.	20 01 01	Papir i karton	4400 t

62.	20 01 02	Staklo	4400 t
63.	20 01 10	Odjeća	4400 t
64.	20 01 11	Tekstil	4400 t
65.	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema , koja nije navedena pod 20 01 21* , 20 01 23* i 20 01 35*	200 t
66.	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	4400 t
67.	20 01 39	Plastika	4400 t
68.	20 01 40	Metali	4500 t
69.	20 03 07	Glomazni otpad	4500 t

Dopuštena ukupna količina svih vrsta otpada navedenih Tablicom 3 koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **4500 tona**

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Prikupljanje otpada od proizvođača otpada, posrednika te drugog sakupljača. Prihvatanje otpada na samoj lokaciji te procesi koji se odvijaju nad prikupljenim otpadom prije obrade, skladištenja ili zbrinjavanja.
2.	PU	Priprema za ponovnu uporabu otpada je njegovo popravljivanje, pranje, čišćenje i upućivanje na ponovnu uporabu iste namjene kao i prije nego je postao otpad.
3.	PP	Priprema otpada prije daljnje uporabe.
4.	R13	Skladištenje otpada na samoj lokaciji gospodarenja otpadom prije konačne uporabe.
5.	R12	Proces prerade otpada u kojem se otpad sortira, razdvaja, čisti, smanjuje mu se volumen te se balira i pakira za daljnju prodaju ili recikliranje

II. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1 - Opći uvjeti sukladno člancima 6, 36 i 37 Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Opći uvjeti	Onemogućiti istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more.
Način ispunjavanja	Na lokaciji k.č 4765/1 je onemogućeno istjecanje oborinske vode jer je površina na kojoj se otpad skladišti nepropusna te je postavljen separator i upojni bunar. Pražnjenje i čišćenje separatora i upojnog bunara obavlja ovlaštena tvrtka.
Opći uvjeti	Onemogućiti raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš.
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom sav otpad je odložen u nepropusne kontejnere i Big Bag-ove te je na taj način onemogućeno njegovo raznošenje. Dio otpada koji se skladišti u rasutom stanju se nalazi na vodonepropusnoj podlozi te je na taj način onemogućeno razlijevanje i ispuštanje otpada u okoliš.
Opći uvjeti	Ostvariti podnu površinu građevine otpornu na djelovanje otpada.
Način ispunjavanja	Podna površina skladišta je nepropusna i otporna na djelovanje uskladištenog otpada. Slojevi poda su: • Armirani vodonepropusni pod • Hidroizolacija • Armirana vodonepropusna ploča • Zbijeni tamponski sloj šljunka Ukupna debljina iznosi 30 cm. Manipulativna površina na otvorenom je betonirana i kao takva je otporna na djelovanje otpada.
Opći uvjeti	Onemogućiti neovlaštenim osobama pristup otpadu.
Način ispunjavanja	Građevina je pod stalnim nadzorom djelatnika tvrtke Sabirač d.o.o. i nije omogućen pristup neovlaštenim osobama. Prostor tvrtke je ograden betonskom ogradom visine 3 m uz kontrolu ulaza i izlaza. Vrata na ogradi se zaključavaju, te je cijeli prostor pod video nadzorom.
Opći uvjeti	Opremiti građevinu uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. je u rujnu 2019 izradila Elaborat zaštite od požara. Izrađivač Elaborata zaštite od požara je tvrtka Nautika d.o.o., Šibenik. Na lokaciji sukladno Elaboratu nije predviđena hidrantska mreža kao ni sprinkler instalacija. Tvrtka Sabirač je na lokaciji sukladno Elaboratu postavila predviđenih 10 protupožarnih aparata po 9 JG koji mogu ugasiti tipsko žarište 27 A te jedan aparat PZ140.
Opći uvjeti	Postaviti upute za rad na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja

	tehnološkog procesa.
Način ispunjavanja	Svi zaposlenici su upoznati sa zahtjevima svoga radnog mjesta te se provodi odgovarajuća edukacija zaposlenika. Na skladištu otpada postavljene su upute za siguran rad kao i upute za rad obavljanja pojedinih tehnoloških procesa sa kojima su upoznati svi zaposlenici.
Opći uvjeti	Opremiti mjesto obavljanja tehnološkog procesa rasvjetom.
Način ispunjavanja	Prostor je opremljen odgovarajućim umjetnim i prirodnim izvorom rasvjete (otvorene površine)
Opći uvjeti	Označiti građevinu sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. na lokaciji gospodarenja otpadom već ima ishođene dvije dozvole za gospodarenje neopasnim i opasnim otpadom. Trenutno su istaknute dvije oznake koje su postavljene na svim ulazima u građevinu na lokaciji gospodarenja otpadom, na vidljivom i pristupačnom mjestu. One sadrže sljedeće podatke: • naziv pravne ili fizičke osobe-obrtnika koji je ishodio dozvolu, • naziv tijela koje je izdalo dozvolu i klasifikacijsku oznaku dozvole, • radno vrijeme, te ovisno o djelatnosti za koju je izdana dozvola natpis: »SKLADIŠTE OPASNOG OTPADA« i »POGON ZA OBRADU NEOPASNOG OTPADA«. U trenutku podnošenja zahtjeva za izdavanje nove dozvole za gospodarenjem neopasnim otpadom tvrtka Sabirač d.o.o. istaknuti će obavjest o namjeri ishođenja dozvole na vidljivo i pristupačno mjesto sa sljedećim podacima: • ime podnositelja zahtjeva, vlasnika građevine, nositelja izrade Elaborata, • djelatnost i vrste otpada za koju je podnesen zahtjev, naziv tijela koje provodi postupak, • klasifikacijsku oznaku zahtjeva i datum podnošenja zahtjeva.
Opći uvjeti	Omogućiti nesmetan pristup vozila građevini.
Način ispunjavanja	Osiguran nesmetan pristup vozila građevini asfaltiranim putem.
Opći uvjeti	Opremiti građevinu opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada

Način ispunjavanja	Za potrebe čišćenja i upijanja proliivenog sadržaja s poda skladišta osigurani su: • apsorbensi za upijanje isteklih opasnih tvari, • bačve i spremnici za prihvata isteklih tvari, • sredstva za neutralizaciju kiselih i lužnatih otopina, • alat za prikupljanje opasnih tvari, • zaštitna oprema za rad radnika na siguran način.
Opći uvjeti	e-ONTO se vodi na način: • da se podaci vode u elektroničkom obliku, • da je telekomunikacijskom vezom osigurana dostupnost e-ONTO-a 24 sata dnevno svakog dana u godini izuzevši vrijeme predviđeno za održavanje e-ONTO-a, • da obrazac ePL-O koji se ispisa iz eONTO-a sadrži podatke propisane obrascem PL-O iz Dodatka XIII ovoga Pravilnika, osim u dijelu za ovjeru, te podatke o vremenu ispisa, digitalnoj preslici ili verziji dokumenata, identifikacijskoj oznaci korisnika, lokaciji i napomenama o unosu odnosno izmjeni podataka i • da su podaci sadržani u e-ONTO-u zaštićeni od neovlaštenih izmjena od strane trećih osoba.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač vodi e-ONTO tako da ulaze i izlaze pojedinog ključnog broja otpada vodi u elektroničkom obliku. Telekomunikacijskom vezom osigurana je dostupnost e-ONTO aplikacije, osim za vremena predviđenog za održavanje e-ONTO-a. ePL-O ispisa za pojedini ključni broj otpada sadrži podatke propisane obrascem PL-O i dodatka XIII ovoga pravilnika (NN 117/17). Podaci sadržani u e-ONTO-u zaštićeni su od neovlaštenih izmjena od strane trećih osoba.
Opći uvjeti	Obveznik korištenja e-ONTO-a dužan je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada putem e-ONTO-a za: • sav otpad i sve postupke gospodarenja otpadom koji se obavljaju na lokaciji gospodarenja otpadom određenoj dozvolom za gospodarenje otpadom, u prostoru reciklažnog dvorišta, prilikom rada mobilnog reciklažnog dvorišta, prilikom trgovanja otpadom na malo i prilikom prikupljanja miješanog komunalnog i biorazgradivog komunalnog otpada u okviru javne usluge i • otpad koji spada u posebnu kategoriju otpada i nalazi se na lokaciji prodavatelja proizvoda kojem je posebnim propisom koji uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada propisana obveza preuzimanja takvog otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada putem e-ONTO-a za sve ključne brojeve otpada koje zaprima na lokaciju, te prema svim postupcima gospodarenja otpadom za koju ima dozvolu.

Tablica 5.2. - Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Posebni uvjeti	Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost sakupljanja otpada, posebni uvjet je upis u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. je upisana u očevidnik prijevoznika pod brojem PRV-240 Za proces sakupljanja otpada se koriste strogo provjerena i ispravna vozila s odgovarajućom opremom.
Posebni uvjeti	Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe i zbrinjavanja otpada raspolaže uređajima i opremom koja je navedena u opisima tehnoloških procesa u nastavku elaborata.
Posebni uvjeti	Za postupke koji uključuju gospodarenje posebnim kategorijama otpada posebni uvjeti propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. gospodari posebnim kategorijama otpada, te su propisani uvjeti navedeni u daljnjem tekstu Elaborata zajedno sa načinima ispunjavanja istih.
Posebni uvjeti	Za tehnološki proces prikupljanja otpada posebni uvjeti su: • otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa, • vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. tehnološki proces prikupljanja neopasnog otpada obavlja vozilima koja su adekvatno opremljena tako da se prilikom transporta krutog otpada osigura visoka zaštitna ograda na teretnom vozilu, a sprječavanje rasipanja obavlja se po potrebi i zaštitnom metalnom mrežom. Širenje neugodnih mirisa spriječeno je prijevozom otpada u zatvorenim kontejnerima (poklopac).
Posebni uvjeti	Za tehnološki proces prihvata otpada posebni uvjeti su: • tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregleda otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu, • provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima, • vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. tehnološki proces prihvata otpada obavlja na sljedeći način te ispunjava posebne uvjete za tehnološki proces prikupljanja otpada:

	• otpad prikupljaju samo ovlaštene tvrtke koje su upisane u očevidnik prijevoznika te posjeduju svoja vozila i radnike koji su osposobljeni za rad, • Provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled, te vaganje obavlja se na ulazu u građevinu u kojoj se obavlja gospodarenje otpadom • Cjelovitost i ispravnost propisane dokumentacije otpada kojeg se preuzima obavlja odgovorna osoba za gospodarenje otpadom
Posebni uvjeti	Za tehnološki proces skladištenja otpada posebni uvjeti su: • Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju. • Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom. • Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: ✓ izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, ✓ izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, ✓ označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada. • Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti. • Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom. • Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda. • Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110 % kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika, odnosno 25 % kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ako postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. • U slučaju kada tehnološki proces uključuje skladištenje elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada. • Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i

	kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.) odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju (fizikalne ili kemijske reakcije koje dovode do nagle promjene temperature ili oslobađanja para i sl.) i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima. • Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada (svi osim 20 01 33* i 20 01 37*) • Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje plinovitog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom. • Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. • Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu gospodarenja otpadom.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. proces skladištenja otpada obavlja na sljedeći način te ispunjava posebne uvjete za tehnološki proces skladištenja otpada: • Tehnološki proces skladištenja neopasnog otpada uključuje skladištenje isključivo krutog otpada. Krupni kruti otpad skladišti se u rasutom stanju na nepropusnoj podlozi na otvorenom skladištu, na lokaciji k.č. 4765/1 k.o. Šibenik. U skladištu neopasnog otpada postoje primarni spremnici neopasnog otpada koji služe za skladištenje otpadnih lako oksidirajućih metala. Primarni spremnici su tipski i omogućavaju sigurno punjenje i pražnjenja. U skladištu označeni su prostori za skladištenje • pojedine vrste otpada s nazivom i ključnim brojem otpada. Datum početka skladištenja otpada i naziv proizvođača nisu upisani jer otpad potječe od različitih proizvođača i kontinuirano se skladišti, međutim ti podaci se evidentiraju vođenjem očevidnika o nastanku i

	tijeku otpada, gdje se upisuju datum početka skladištenja otpada i naziv proizvođača otpada. Očevidnici se čuvaju u upravnoj zgradi. • Podna površina skladišta otpada je nepropusna i otporna na djelovanje uskladištenog otpada. • Nije predviđeno skladištenje tekućeg i plinovitog otpada.
--	--

Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17)

Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan sakupljenu otpadnu ambalažu predati osobi ovlaštenoj za obradu otpadne ambalaže.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. preuzima otpadnu ambalažu u cijelosti. Na lokaciji dio sakupljenog otpada oporabljuje postupkom R12, a dio predaje ovlaštenom obrađivaču.
Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču, te stanju skladišta otpadne ambalaže, a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj otpadnoj ambalaži (u daljnjem tekstu: Obrazac AO4) iz Priloga VIII. ovoga Pravilnika (NN 88/15, 78/16).
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. vodi evidenciju o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže. Podaci iz obrasca se jednom mjesečno dostavljaju u Registar. Podaci se dostavljaju na službenom obrascu AO4.
Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan po pozivu pravne osobe i fizičke osobe – obrtnika koji su u posjedu otpadne ambalaže preuzeti odvojeno prikupljenu otpadnu ambalažu.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. po pozivu pravne osobe i fizičke osobe - obrtnika preuzima odvojeno prikupljenu otpadnu ambalažu, te ju skladišti na lokaciji gospodarenja otpadom.
Posebni uvjeti	Obrađivač je dužan kvartalno, najkasnije do 10. u tekućem mjesecu za prethodni kvartal, dostaviti u Registar podatke o količini preuzete, oporabljene i reciklirane otpadne ambalaže te izvezenim količinama neobrađene otpadne ambalaže i obrađene otpadne ambalaže po vrsti ambalažnog materijala te stanju skladišta na Izvješću o oporabljanim količinama otpadne ambalaže (u daljnjem tekstu: Obrazac AO7) iz Priloga XI. ovog Pravilnika te na istom obrascu godišnje podatke do 20. siječnja tekuće godine za prethodnu godinu.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. kao obrađivač otpadne ambalaže će kvartalno (najkasnije do 10. u tekućem mjesecu) dostaviti podatke u Registar za prethodni kvartal. Podaci se prijavljuju na službenom obrascu AO7.

Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 197/14, 139/14)

Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan od posjednika preuzeti EE otpad u cijelosti i u takvom ga stanju predati obrađivaču.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. preuzima EE otpad u cijelosti. Na lokaciji dio sakupljenog otpada oporabljuje postupkom R12, a dio predaje ovlaštenom obrađivaču.
Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan privremeno skladištiti sakupljeni EE otpad sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. točke A. prethodno navedenog: A. Građevine za skladištenje EE otpada prije obrade trebaju imati: 1. Dijelove skladišta s nepropusnim plohami opremljene uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno. 2. Nepropusni pokrov za odgovarajuće površine. 3. Vagu za mjerenje preuzetog EE otpada.
Način ispunjavanja	Privremeno skladištenje EE otpada obavlja se unutar skladišta otpada koje je zatvoreno i ima nepropusnu (betonsku) podlogu. Skladište je opremljeno opremom za sakupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje razlivenih tekućina (metle, lopate i apsorpcijska sredstva) te opremom za čišćenje odmašćivanjem. Prilikom preuzimanja otpada, određuje se masa EE otpada na vagi.
Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan sav sakupljeni EE otpad predati obrađivaču uz prateći list.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. sav prikupljeni EE otpad predaje ovlaštenom oporabitelju uz popunjen Prateći list.
Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan posebno evidentirati EE otpad preuzet od prodavatelja.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. posebno evidentira prikupljeni EE otpad.

Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadnim gumama NN 113/16, članak 11 i 14

Posebni uvjeti	Sakupljač je obavezan sve preuzete otpadne gume predati obrađivaču
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. sve preuzete otpadne gume predaje ovlaštenim obrađivačima.
Posebni uvjeti	Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadnim gumama i registrirana osoba čijom aktivnošću nastaju otpadne gume dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom o gospodarenju otpadom.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. vodi ONTO obrazac za otpadne gume sukladno posebnom propisu o gospodarenju otpadom.

Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadnim tekstilom i otpadnom obućom NN (99/15) članak 7 i 8

Posebni uvjet	Sakupljač otpadnog tekstila i otpadne obuće dužan je otpadni tekstil i
---------------	--

	otpadnu obuću prevoziti odvojeno od ostalih vrsta otpada.
Način ispunjavanja	Otpadna obuća i otpadni tekstil se odvojeno prevoze od ostalih vrsta otpada na način na posebno vozilo prikuplja samo tekstil.
Posebni uvjet	Sakupljač otpadnog tekstila i otpadne obuće dužan je otpadni tekstil i otpadnu obuću predati oporabitelju.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. dio sakupljenjog tekstila i otpadne obuće sam prerađuje, te dio predaje ovlaštenom sakupljaču.
Posebni uvjet	Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadnim tekstilom i otpadnom obućom, a koje uključuje sakupljanje, prijevoz, uporabu, zbrinjavanje, drugu obradu otpada i trgovanje otpadom sukladno Zakonu, te posjednik otpadnog tekstila i otpadne obuće kojem isti nastaje u obavljanju njegove registrirane djelatnosti dužan je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) u skladu s propisom koji uređuje gospodarenje otpadom. U svrhu praćenja različitih tokova otpada ključnog broja 20 01 10 sakupljač i oporabitelj su obvezni voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) na način da se u stupcu »Način« obrasca ONTO za otpadnu odjeću navede oznaka »D«, a za otpadnu obuću oznaka »B«, povlakom odvojeno od oznake koja je propisana posebnim propisom koji uređuje gospodarenje otpadom.
Način ispunjavanja	Tvrtka Sabirač d.o.o. vodi ONTO obrazac za tekstilni otpad sukladno propisu koji uređuje gospodarenje otpadom. Također, odvojeno se vodi očevidnik za ključni broj 20 01 10 na kojem se označava slovom „D“ odjeća, a slovom „B“ obuća u polju „način“.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1. - Prikupljanje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada		A1a
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira	03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira
03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*	08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*
10 02 01	Otpad od prerade šljake	10 02 01	Otpad od prerade šljake
10 02 02	Neprerađena šljaka	10 02 02	Neprerađena šljaka
10 09 03	Šljaka iz visoke peći	10 09 03	Šljaka iz visoke peći
10 10 03	Šljaka iz visoke peći	10 10 03	Šljaka iz visoke peći
10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)	10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*

12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna ambalaža	15 01 05	Višeslojna ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	Drvo	17 02 01	Drvo
17 02 02	Staklo	17 02 02	Staklo
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink

17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada,koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada,koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
20 01 10	Odjeća	20 01 10	Odjeća
20 01 11	Tekstili	20 01 11	Tekstili
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretno vozilo	Iveco trakker (ŠI 819 EM)	8 t (nosivost)	Prijevoz/prikupljanje otpada
Teretno vozilo	Iveco trakker (ŠI 927 GH)	8 t (nosivost)	Prijevoz/prikupljanje otpada
Kombi vozilo	Iveco daily ŠI 236 FA)	1,3 t (nosivost)	Prijevoz/prikupljanje otpada
Rolo kontejner (više komada)	Kova d.o.o.	30 m ³	Prikupljanje otpada
Rolo kontejner (više komada)	Kova d.o.o.	21 m ³	Prikupljanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljanje i transport otpada obavlja se vlastitim prijevoznim sredstvima te prijevoznim sredstvima ugovorenih partnera uz propisanu dokumentaciju, što uključuje prateći list za otpad te otpremnicu. Prije ulaska u skladište otpada, otpad se važe na cestovnoj vagi koja ima mogućnost ispisa. Nakon ulaska u skladište otpada, otpad se odvaja po vrstama i uspoređuje s pratećom dokumentacijom te nakon toga ovisno o vrsti i drugim parametrima, odlaže u za to predviđena mjesta u skladištu.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**Nadzor tehnološkog procesa**

Vozila i oprema za sakupljanje otpada moraju biti tehnički ispravni i imati uvjerenja/certifikate o ispravnosti. Nadzor i kontrolu vozila vrše djelatnici ugovorene tvrtke te odgovaraju za tehničku ispravnost vozila. Vozači moraju biti upoznati sa obveznom dokumentacijom koju moraju primiti prilikom preuzimanja otpada. Obuku vozača provodi odgovorna osoba za gospodarenje otpadom u tvrtki Sabirač d.o.o.. Prihvat otpada na lokaciju obavlja djelatnik zadužen za prihvat otpada – skladištar. Upravljački nadzor gospodarenja otpadom provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom i voditelj skladišta.

U slučaju rasipanja otpada, potrebno je učiniti sljedeće:

- Locirati mjesto rasipanja otpada,
- Prikupiti otpad u odgovarajuću nepropusnu posudu,
- Koristiti sredstva za zaštitu na radu.

Upute za rad

- Pri primitku poziva ili narudžbenice od ugovornih partnera djelatnik koji je primio zahtjev isti mora prosljediti odgovornoj osobi za gospodarenje otpadom sa podacima o lokaciji i predviđenim vrstama i količinama otpada.

- Osoba odgovorna za gospodarenje otpadom izdaje narudžbenicu za preuzimanje otpada prema ugovorenoj tvrtki. Ugovorena tvrtka dužna je obaviti utovar i prijevoz do lokacije skladištenja.

Tablica 6.2. - Prihvat otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Prihvat otpada		A1b
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira	03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira
03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*	08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*
10 02 01	Otpad od prerade šljake	10 02 01	Otpad od prerade šljake
10 02 02	Neprerađena šljaka	10 02 02	Neprerađena šljaka
10 09 03	Šljaka iz visoke peći	10 09 03	Šljaka iz visoke peći
10 10 03	Šljaka iz visoke peći	10 10 03	Šljaka iz visoke peći
10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)	10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*

12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna ambalaža	15 01 05	Višeslojna ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij ,paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij ,paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	Drvo	17 02 01	Drvo
17 02 02	Staklo	17 02 02	Staklo
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink

17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada,koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada,koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
20 01 10	Odjeća	20 01 10	Odjeća
20 01 11	Tekstili	20 01 11	Tekstili
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kolna vaga	Vage d.d. (E 1205)	-	Vaganje otpada / prihvati
Platformska vaga	Vage d.d.(E 1005)	-	Vaganje otpada
Platformska vaga	Vage d.d. (KW-LPB-300M)	-	Vaganje otpada
Scalar vaga	Libela Celje(SK200)	-	Vaganje otpada
Bager	JCB (JS 200 W)	-	Manipulacija otpadom
Bager	JCB (JS 200 WMHC)	-	Manipulacija otpadom
Viličar	JUNGHEINRICH (DFG 430 330 ZT)	-	Prihvati otpada
Dizalica s grajferom	PALFINGER – EPSILON (165 Z)	-	Manipulacija otpadom
Dizalica s grajferom	PALFINGER – EPSILON (165Z)	-	Manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon ulaska na lokaciju gospodarenja otpadom, otpad se odvaja po vrstama i uspoređuje s pratećom dokumentacijom te nakon toga ovisno o vrsti i agregatnom stanju skladišti na privremenu plohu za skladištenje nerazvrstanog otpada. Pri odvajanju otpada po vrstama, odvaja se suvišna ambalaža (karton, plastične folije, drvene palete i dr.) koja se dalje koristi ili reciklira. Istovrsni otpadi s istim ključnim brojem se spajaju. Nakon prijema otpad se usklauđuje sa dokumentacijom i otklanjanju se eventualne nesukladnosti te se otpad evidentira u ONTO obrazac.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vozila i oprema za sakupljanje otpada moraju biti tehnički ispravni i imati uvjerenja/certifikate o ispravnosti. Nadzor i kontrolu vozila vrše djelatnici ugovorene tvrtke te odgovaraju za tehničku ispravnost vozila. Vozači moraju biti upoznati sa obveznom dokumentacijom koju moraju primiti prilikom preuzimanja otpada. Obuku vozača provodi odgovorna osoba za gospodarenje otpadom u tvrtki Sabirač d.o.o..

Ulazak vozila na lokaciju i vaganje kontrolira djelatnika zadužen za vaganje otpada. Prihvati otpada na lokaciju obavlja djelatnik zadužen za prihvati otpada. Upravljački nadzor gospodarenja otpadom provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom i voditelj skladišta.

Upute za rad

- Pri dolasku na lokaciju skladišta vozilo sa otpadom parkirati, vagati i istovariti,
- Pod nadzorom djelatnika Sabirač d.o.o. na vagi obavlja se vaganje otpada, te se uzima

službena odvaga.

- Za svaki ulazak vozila odnosno za svaku pošiljku otpada voditi kontrolno/vagarski list.
- Na kontrolno/vagarskom listu upisuje se vrsta otpad, količina, a može se upisati napomena kao što je broj paleta, boksova, vrsta ambalaže u kojoj je otpad dopremljen.
- Nakon vaganja otpada, vrši se vizualni kontrolni prihvrat od strane radnika zaduženog za prijem otpada, te vaganje svake vrste otpada posebno na vagi nosivosti 2 t.
- Na prijemnom platou vozač i skladištar dužni su provjeriti sukladnost dokumentacije i primljenog otpada.
- Prije skladištenja otpada djelatnici u skladištu dužni su odvajati suvišnu ambalažu (karton, plastične folije, drvene palete i dr.) koja se dalje koristi ili reciklira.
- Po utvrđivanju sukladnosti dokumentacije i otpada, otpad predati na skladištenje ili ga izdvojiti i napisati reklamaciju prema proizvođaču otpada.
- Djelatnik zadužen za vaganje/skladištenje otpada, sukladno prijemu otpada dužan je u što kraćem roku prosljediti dokumentaciju o otpadu administratoru na unos u ONTO obrazac.

Tablica 6.3. – Priprema za ponovnu uporabu

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Priprema za ponovnu uporabu (PU)		A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna ambalaža	15 01 05	Višeslojna ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente

16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način
17 02 01	Drvo	17 02 01	Drvo
17 02 02	Staklo	17 02 02	Staklo
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
20 01 10	Odjeća	20 01 10	Odjeća
20 01 11	Tekstili	20 01 11	Tekstili
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika

20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Ručni alat	Razno	-	Pomoć pri odvajanju i razvrstavanju

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Proces ponovne uporabe se odvija po slijedećim koracima:

- Prihvat otpada sa privremenog skladišta
- Popravak/čišćenje otpada
- Provjera kvalitete
- Prodaja materijala ili korištenje u vlastite svrhe

Pri odvajanju otpada po vrstama, odvaja se suvišna ambalaža (karton, plastične folije, drvene palete i dr.) koja se dalje koristi ili reciklira. Otpad koji je adekvatan za ponovnu uporabu odvaja se, te se ponovno koristi. Ukoliko postoji tržište za takvu vrstu materijala/proizvoda, taj materijal/proizvod se prodaje krajnjem korisniku.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa pripreme za ponovnu uporabu provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Odgovorna osoba i zamjenik odgovorne osobe imenovani su Odlukom direktora tvrtke. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Upute za rad

- Napraviti vizualni pregled otpada kojeg se preuzima kako bi se ustanovilo mogu li se proizvodi ili dijelovi proizvoda koji su postali otpad pripremiti za ponovnu uporabu bez dodatne prethodne obrade
- Ručno rastavljanje i čišćenje proizvoda ili dijelova proizvoda kako bi se pripremili za

ponovnu uporabu, uz korištenje ručnih brusilica te ostalih ručnih alata

Tablica 6.4 Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja (PP)		A3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)
		15 01 06	Miješana ambalaža
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
		15 01 06	Miješana ambalaža
03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira	03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira
		15 01 06	Miješana ambalaža
03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje
		15 01 06	Miješana ambalaža
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
		15 01 06	Miješana ambalaža
08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*	08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11*
		15 01 06	Miješana ambalaža
10 02 01	Otpad od prerade šljake	10 02 01	Otpad od prerade šljake
		15 01 06	Miješana ambalaža
10 02 02	Neprerađena šljaka	10 02 02	Neprerađena šljaka
		15 01 06	Miješana ambalaža
10 09 03	Šljaka iz visoke peći	10 09 03	Šljaka iz visoke peći
		15 01 06	Miješana ambalaža
10 10 03	Šljaka iz visoke peći	10 10 03	Šljaka iz visoke peći
		15 01 06	Miješana ambalaža
10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)	10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)
		15 01 06	Miješana ambalaža
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink

		15 01 06	Miješana ambalaža
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
		15 01 06	Miješana ambalaža
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
		15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
		15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
		15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
		15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
		15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 05	Višeslojna ambalaža	15 01 05	Višeslojna ambalaža
		15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
		15 01 06	Miješana ambalaža

15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
		15 01 06	Miješana ambalaža
16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 02 01	Drvo	17 02 01	Drvo
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 02 02	Staklo	17 02 02	Staklo
		15 01 06	Miješana ambalaža

17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
		15 01 06	Miješana ambalaža
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
		15 01 06	Miješana ambalaža
19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		15 01 06	Miješana ambalaža

19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 10	Odjeća	20 01 10	Odjeća
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 11	Tekstili	20 01 11	Tekstili
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
		15 01 06	Miješana ambalaža
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
		15 01 06	Miješana ambalaža
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Ručni alat	Razno	-	Pomoć pri odvajanju i razvrstavanju

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces Pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja otpada odnosi se na otpad naveden u tablici 6.4., a postupak oznake PP provodi se tehnološkim procesom oznake A3 u ovom Elaboratu. Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja otpada obavlja se u zatvorenom skladištu na način da se u skladištu objedinjava istovrsni otpad prema vrsti materijala. Ovim procesom otpad se priprema za buduće postupke uporabe pod oznakama R12 opisani tehnološki proces pod oznakama A5 iz ovog Elaborata, a ukoliko se utvrdi da neka vrsta otpada ne odgovara navedenom postupku i tehnološkim procesima, isti se uz Prateći list isporučuje drugoj ovlaštenoj osobi.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja obavljaju osoba odgovorna za gospodarenje otpadom i njezin zamjenik, a podrazumijeva osiguranje provjere ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom u Zakonu i Pravilniku o gospodarenju otpadom. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad pri obavljanju tehnološkog procesa pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja.

Upute za rad

Upute za rad pri obavljanju tehnološkog procesa pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja sastavljaju osoba odgovorna za gospodarenje otpadom i njezin zamjenik, a sadrže način obaveznog postupanja radnika osposobljenih za rad na siguran način. Pri obavljanju ovog tehnološkog procesa, moraju se provoditi sigurnosno-preventivne mjere kao što su mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te odgovarajuća priprema otpada za postupke uporabe otpada kao i uredno vođenje dokumentacije.

Tablica 6.5. – Skladištenje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe R1 do R11 (R13)		A4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira	03 03 07	Mehanički izdvojen škarta od prerade otpadnog papira
03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	03 03 08	Otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu	08 01 12	Otpadne boje i lakovi koji nisu

	navedeni pod 08 01 11*		navedeni pod 08 01 11*
10 02 01	Otpad od prerade šljake	10 02 01	Otpad od prerade šljake
10 02 02	Nepreradena šljaka	10 02 02	Nepreradena šljaka
10 09 03	Šljaka iz visoke peći	10 09 03	Šljaka iz visoke peći
10 10 03	Šljaka iz visoke peći	10 10 03	Šljaka iz visoke peći
10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)	10 13 06	Čestice i prašina (osim pod 10 13 12* i 10 13 13)
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna ambalaža	15 01 05	Višeslojna ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika

16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij ,paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij ,paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	Drvo	17 02 01	Drvo
17 02 02	Staklo	17 02 02	Staklo
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada,koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada,koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo

20 01 10	Odjeća	20 01 10	Odjeća
20 01 11	Tekstili	20 01 11	Tekstili
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	JUNGHEINRICH (DFG 430 330 ZT)	-	Manipulacija otpadom
Rolo kontejner (više komada)	Kova d.o.o.	30 m ³	Skladištenje otpada
Rolo kontejner (više komada)	Kova d.o.o.	21 m ³	Skladištenje otpada
Big Bag vreće	-	1 m ³	Skladištenje otpada
Ručna paletna kolica	Tipski	-	Manipulacija otpadom
Rolo kontejner (više komada)	Kova d.o.o.	18 m ³	Skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti. Skladišti se tako da se spriječi rasipanje otpada, širenje prašine, buke, mirisa i drugih emisija, a spremnici i druga ambalaža u skladištu, je izrađena tako da omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, te nepropusno zatvaranje uskladištenog otpada. Transport posuda, prijenosnih spremnika i ostalih vrste pakiranja otpadnih materijala u obavlja se viljuškarima i ručnim paletnim kolicima.

Koji će se postupak skladištenja koristiti ovisi da li se pojedina vrsta otpada otprema sa skladišta tvrtke Sabirač d.o.o. na postupke zbrinjavanja ili oporabe:

- Postupak R13 – Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1-R12

Kruti ili sipki (rasuti) otpad se skladišti na paletama, u posudama, kontejnerima, big-bag vrećama ili drugoj propisanoj ambalaži sa razmacima potrebnim za pristup viljuškara.

Neopasni otpad ključnih brojeva: 10 13 06, 11 05 02, 12 01 02 i 12 01 04 (čestice i prašina) skladište se u rolu kontejneru od 18 t te je na taj način onemogućeno rasipanje prašine i čestica u okoliš.

Otpad sa skladišta se **otprema** transportnim sredstvima ugovornih partnera ili vlastitim prijevoznim sredstvima. Prije utovara na transportno sredstvo otpad se priprema za transport, a ovisno o karakteristikama i vrsti transportnog vozila, pomoćnim sredstvima – viličari i sl. pripremljen otpad se utovara u transportna sredstva. Nakon utovara, vrši se vaganje i izrađuje propisana dokumentacija (prateći list za otpad, te ostala dokumentacija nužna za prijevoz otpada do krajnjeg obrađivača). Za postupke daljnje uporabe i/ili konačnog zbrinjavanja otpada Sabirač d.o.o. ima ugovore s ovlaštenim oporabiteljima/zbrinjateljima za neopasni otpad u Republici Hrvatskoj i u inozemstvu.

Nadzor tehnološkog procesa

Pravilno skladištenje otpada provodi radnik zadužen za skladištenje otpada.

Označavanje otpada provodi radnik zadužen za označavanje otpada.

Nadzor skladištenja i označavanja otpada provodi voditelj skladišta i odgovorna osoba za gospodarenje otpadom na lokaciji.

Upute za rad

- Označeni otpad nakon procesa prihvata odvesti/prebaciti na skladištenje prema osnovnim svojstvima i/ili prema uputi odgovorne osobe za gospodarenje otpadom,
- Otpad skladištiti unutar skladišnog prostora i/ili na vanjskom dijelu skladišnog prostora ovisno o daljnjim manipulacijama sa otpadom na lokaciji (utovar i sl.),
- Po potrebi pregledati uskladišteni otpad i dodatno ga označiti.

Tablica 6.6. – Mehanička obrada otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe R1 do R11 (R12)		A5
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČN I BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČN I BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
		19 12 02	Željezo i legure željeza
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
10 02 01	Otpad od prerade šljake	10 02 01	Otpad od prerade šljake
		19 12 02	Željezo i legure željeza
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
10 02 02	Neprerađena šljaka	10 02 02	Neprerađena šljaka
		19 12 02	Željezo i legure željeza
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
10 09 03	Šljaka iz visoke peći	10 09 03	Šljaka iz visoke peći
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
10 10 03	Šljaka iz visoke peći	10 10 03	Šljaka iz visoke peći
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
11 05 01	Tvrdi cink	11 05 01	Tvrdi cink
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali

		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 05	Strugotine plastike	19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali

		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
		19 12 01	Papir i karton
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
		19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 05	Višeslojna ambalaža	15 01 05	Višeslojna ambalaža
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	Plastična ambalaža
		15 01 03	Drvena ambalaža
		15 01 04	Metalna ambalaža
		15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 07	Staklena ambalaža

		15 01 09	Tekstilna ambalaža
		19 12 01	Papir i karton
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
		19 12 05	Staklo
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
		17 04 05	Željezo i cink
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 19	Plastika	19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 20	Staklo	19 12 05	Staklo
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	Komponente koje nisu specificirane na drugi način
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	Istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	Istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 02 01	Drvo	19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 02 02	Staklo	19 12 05	Staklo
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 02 03	Plastika	19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo

		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
		17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehančke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
		17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali

		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		17 04 02	Aluminij
		17 04 03	Olovo
		17 04 04	Cink
		17 04 05	Željezo i čelik
		17 04 06	Kositar
		17 04 07	Miješani metali
		17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod pod 17 04 10*

19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
		17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		17 04 02	Aluminij
		17 04 03	Olovo
		17 04 04	Cink
		17 04 05	Željezo i čelik
		17 04 06	Kositar
		17 04 07	Miješani metali
		17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
		19 12 01	Papir i karton
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 03 01	Miješani komunalni otpad
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
		19 12 05	Staklo
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 01 10	Odjeća
		20 01 11	Tekstili
20 01 10	Odjeća	20 01 10	Odjeća
		19 12 08	Tekstil
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
		19 12 08	Tekstil
		19 12 12	Ostali otpad(uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	Drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
		19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 03 01	Miješani komunalni otpad
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
		17 04 05	Željezo i čelik
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
		19 12 01	Papir i karton
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo

		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 07	Drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine otpada) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kombinirane škare sa prešom	LEFORT (Conquest 500)	72 tona/dan	Rezanje metala
Škare za metal	DEHACO (D88200R)	-	Rezanje metala
Škare za metal	RECUPERMA (RSM 550)	-	Rezanje metala
Uređaj za autogeno rezanje	Razni	-	Rezanje metala

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Mehanička obrada

Otpad se nakon prihvata mehanički obrađuje uređajima i opremom namjenjenom mehaničkoj obradi. Cilj mehaničke obrade je:

- Izdvajanje iskoristivih komponenti iz otpada koje se kasnije mogu oporabiti u postrojenjima za oporabu ili ponovo uprabiti
- Izdvajanje neiskoristivih komponenti iz otpada koje se kasnije zbrinjavaju nekim od propisanih postupaka zbrinjavanja otpada
- Ručno razdvajanje (sortiranje) otpada po vrstama i ključnim brojevima

- Smanjivanje volumena otpada (prešanje), radi boljeg iskorištenja skladišnog prostora, prijevoza ili isporuke na uporabu i zbrinjavanje
- Usitnjavanje otpada radi lakšeg skladištenja, prijevoza i uporabe

Neopasni otpad namijenjen obradi istovaruje se u rasutom stanju na otvorene, izbetonirane površine gdje se obavlja mehanička obrada.

Tehnološki procesi mehaničke obrade:

- A) Proces autogenog rezanja** – autogeno rezanje koristi se za sortiranje metalnog otpada (razdvajanje metala po vrstama) ili usitnjavanje velikih komada metalnog otpada radi pripreme za transport ili mljevenje. Metalni komadi većih dimenzija i debljina režu se na dimenzije koje zahtjeva tržište. Uređaji za autogeno rezanje/zavarivanje, koriste se kod obrade krupnog metalnog otpada i mješovitog metalnog otpada u cilju usitnjavanja otpada radi lakšeg skladištenja, prijevoza ili uporabe te u cilju razvrstavanja po ključnim brojevima i vrsti, te izdvajanja neiskoristivih komponenti. Za rezanje se koristi smjesa kisika i plina butana.
- B) Proces prešanja** – koristi se preša za otpadni papir te papirnu i kartonsku ambalažu u cilju baliranja i pripreme za transport u postrojenja za uporabu, te preskontejneri za smanjivanje volumena otpada.
- C) Proces mljevenja** – koristi se specijalizirani mlin u kojem se prilikom mljevenja mehanički razdvajaju metali

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Određivanje otpada koji se podvrgava procesu mehaničke obrade/sortiranja otpada određuje odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili voditelj skladišta.

Mehaničku obradu/sortiranje provode radnici u skladištu koji su između ostalih poslova zaduženi i za rad na procesu mehaničke otpada pod nadzorom i kontrolom odgovorne osobe.

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

- Odgovorna osoba prvo određuje koji se otpad podvrgava procesu mehaničke obrade/sortiranja otpada.
- Odgovorna osoba određuje način i redoslijed obavljanja procesa ovisno o kojoj se vrsti otpada radi.
- Radnici u skladištu dužni su obavljati sve aktivnosti u procesu mehaničke obrade/sortiranja

otpada prema uputi odgovorne osobe za gospodarenja otpadom.

- Otpad koji nastaje od mehaničke obrade radnici u skladištu koji obavljaju process mehaničke obrade/sortiranja dužni su razvrstavati po vrsti i svojstvu otpada te ga propisno označiti i prebaciti na privremeno skladištenje do otpreme otpada kod ovlaštenog zbrinjavatelja/oporabitelja.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Ne postoji obveza praćenja emisija
VODA	Ne postoji obveza praćenja emisija
MORE	Ne postoji obveza praćenja emisija
TLO	Ne postoji obveza praćenja emisija
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Ne postoji obveza praćenja emisija
OSTALO	Ne postoji obveza praćenja emisija

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



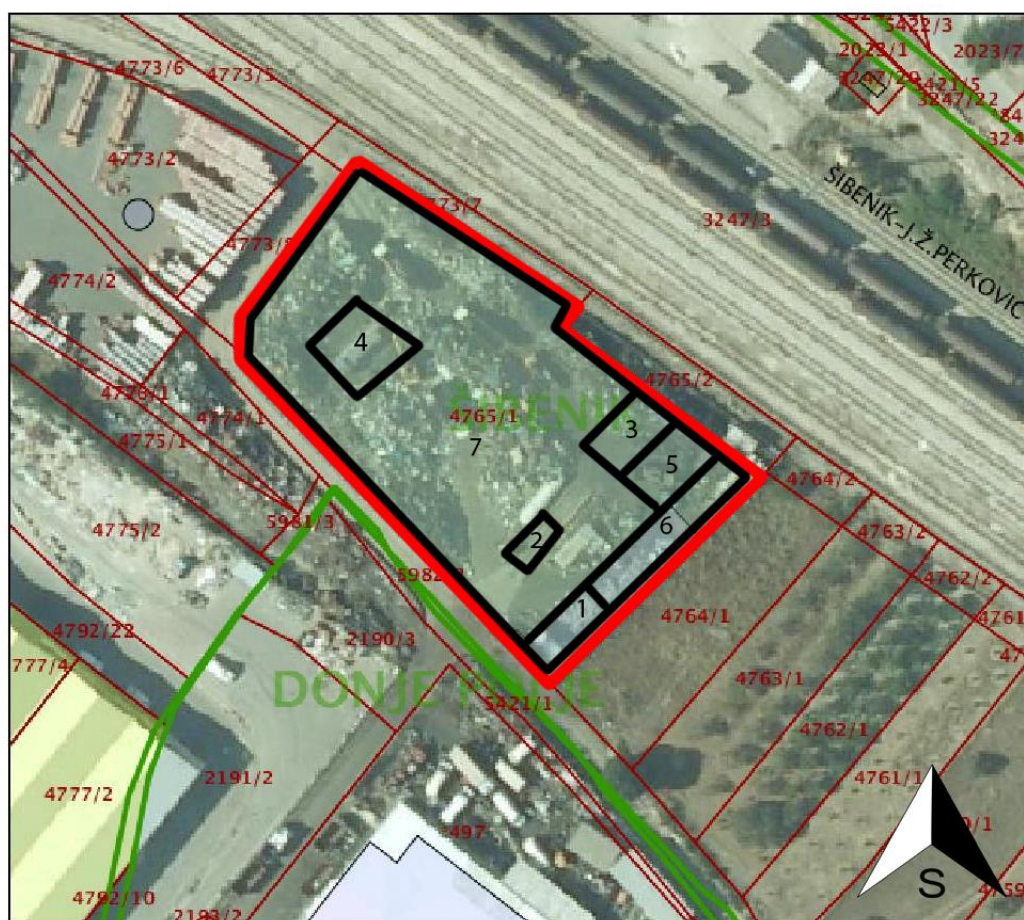
REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR ŠIBENIK

NESLUŽBENA VERZIJA

K.o. ŠIBENIK, 330264
k.č. br.: 4765/1

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Približno mjerilo ispisa 1:1000
Izvorno mjerilo plana 1:1000

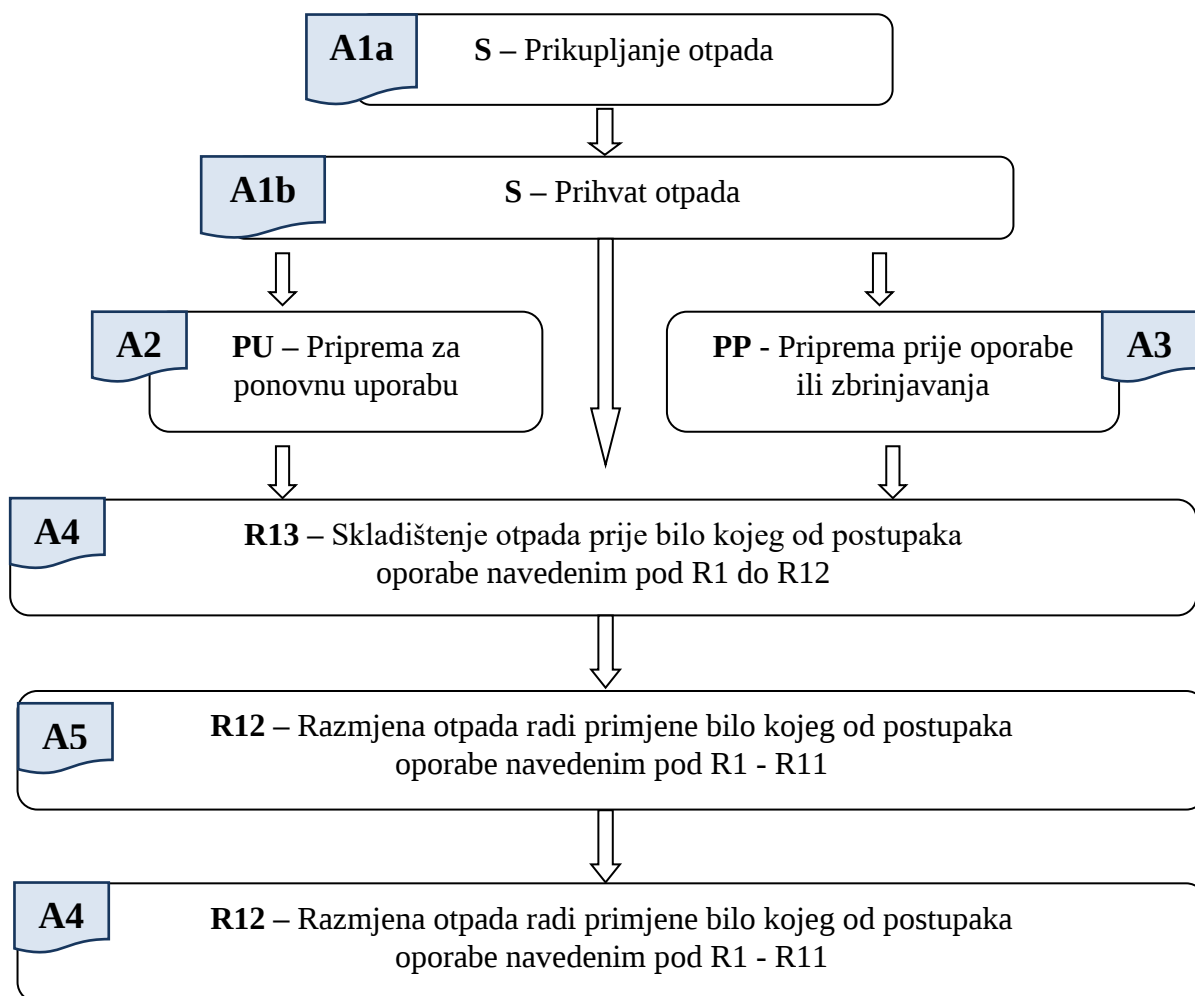


Datum ispisa: 09.09.2019

Legenda:

1. Upravna zgrada
2. Vaga
3. PU postupak – A2
4. R12 postupak – A5
5. PP postupak – A3
6. Natkriveno skladište za R13 postupak – A4
7. Nenatkriveno skladište za R13 postupak – A4

VI. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Rekonstrukcija/uklanjanje građevine uređeno je propisima za područje gradnje građevina, rekonstrukcije građevine, odnosno djelomičnog ili potpunog uklanjanja građevine. Prema *Zakonu o gradnji* (NN 153/13), građenje je izvedba građevinskih i drugih radova (pripremni, zemljani, konstruktorski, instalaterski, završni te ugradnja građevnih proizvoda, opreme ili postrojenja) kojima se gradi nova građevina, rekonstruira, održava **ili uklanja** postojeća građevina.

Nakon zatvaranja odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola, pristupiti će se pražnjenju, čišćenju i rastavljanju nepotrebnih nadzemnih i podzemnih struktura – uključujući i ostatke glavnih i pomoćnih tvari koje sudjeluju u tehnološkom procesu, odvoz i zbrinjavanje otpada te pregled i analizu terena na lokaciji. Krajnji cilj je uklanjanje i zbrinjavanje svih otpada s lokacije postrojenja koji bi mogli predstavljati opasnost za okoliš i to na način koji neće prouzročiti novo onečišćenje.

Vremenski rok u kojem će se obaviti navedene radnje je 6 mjeseci nakon prestanka važenja dozvole za gospodarenje otpadom.

VIII. IZRAČUNI

Korisni kapacitet skladišta iznosi:

Po posjedovnom listu skladište na čestici 4765/1 iznosi 3482 m²

Nenatkriveni volumen skladišta:

Volumen skladišta iznosi 2000 m² * 3 m visine = 6000 m³

Korisni kapacitet skladišta iznosi: 6000 m³ * 75% = 4500 m³

Kapacitet R12 procesa je izračunat po kapacitetu kombiniranih škara sa prešom:

9 t/h * 8 sati * 365 dana = 26 280 t zaokruženo na 26 500 t



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-310-01/04-09/1617
Urbroj: 314-09-04-1
Zagreb, 13. svibnja 2009. godine

Na temelju članka 24. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), te na temelju Odluke i nacrtu Rješenja Odbora za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva od 11.05.2009. godine, koji je rješavao po Zahtjevu za upis JARAK MIROSLAV, dipl.ing.stroj., ZAGREB, RAVNJANSKA 26, predsjednik Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu donosi i potpisuje

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva upisuje se **JARAK MIROSLAV**, dipl.ing.stroj., ZAGREB, u stručni smjer za: **termoenergetska postrojenja; skladištenje i prijenos plinovitih i tekućih tvari** pod rednim brojem **1617**, s danom upisa **11.05.2009.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, **JARAK MIROSLAV**, dipl.ing.stroj., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer strojarstva**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1., 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer strojarstva poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati stvarno i stalno, te sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.
4. Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu izdaje "**inženjersku iskaznicu**" i "**pečat**", koji su trajno vlasništvo Komore.
5. Ovlašteni inženjer strojarstva dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.
6. Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore i Razreda, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u Komori podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.

Obrazloženje

JARAK MIROSLAV, dipl.ing.stroj., podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

Odbor za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva proveo je na sjednici održanoj 11.05.2009. godine postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog, te je temeljem članka 24. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 5. stavkom 2. i člankom 25. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), donio Odluku i nacrt Rješenja o upisu imenovanog u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva. Nacrt Rješenja dostavljen je na potpis predsjedniku Komore.

Ovlašteni inženjer strojarstva stekao je pravo na obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 49. Zakona o gradnji koji je ostavljen na snazi člankom 353. stavkom 2. podstavkom 2. Zakona o prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", br. 76/07), i članku 4. stavku 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), u svojstvu odgovorne osobe upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i to pravo mu traje dok traje polica osiguranja od profesionalne odgovornosti, odnosno do izricanja stegovne kazne iz članka 30. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 4. stavkom 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer strojarstva, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva imenovani je stekao pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a koji su trajno vlasništvo Komore temeljem članka 4. stavka 2. i 3. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Sva prethodno navedena prava obvezuju ovlaštenog inženjera strojarstva na redovno i uredno plaćanje članarine u skladu s člankom 31. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer strojarstva može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 51., 52., 53. i 55. Zakona o gradnji koji su ostavljeni na snazi člankom 353. stavkom 2. podstavkom 2. Zakona o prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", br. 76/07), obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, projektantskom društvu, odnosno u pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja poštivati odredbe Zakona o gradnji i posebnih zakona, te osigurati da obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora bude u skladu s načelima i pravilima struke, koja treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.

Na temelju svega prethodno navedenog, riješeno je kao u dispozitivu ovoga Rješenja.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.

Dostaviti:

1. MIROSLAV JARAK, 10000 ZAGREB, RAVNJANSKA 26
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore



Prilog 2



POTVRDA O OSIGURANJU

Jarak Miroslav
Ravnjanska 26, 10000 Zagreb

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 26023027358

Osiguranik: **Jarak Miroslav**
OIB: 71033042563

Predmet osiguranja: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.2019. - 31.05.2020.

Limit pokriva: Svota osiguranja za osnovno pokriva iznosi 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju i 200.000 kn za čisto imovinsku štetu. Ukoliko u obavljanju stručnih poslova iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više osiguranika, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokriva u tom slučaju se povećava za 50 % i iznosi 1.500.000,00 kn. Ako jedan osiguranik slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju jednak je zbroju njihovih pojedinačnih limita, a iznosi najviše do 6.000.000,00 kn po osiguranom slučaju

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar osiguratelnog razdoblja

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji zaključenim između HOK osiguranja d.d. i Hrvatske komore inženjera strojarstva

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Posebne napomene: *pod profesionalnom odgovornošću osiguranika pokrivena je i odgovornost za štetu koju bi mogao prouzročiti elaboratom gospodarenja otpadom koji je izradio

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja br. 13-0000008611.

OSIGURATELJ:



U Zagrebu, 31.5.2019.