

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o.
Put Solarisa 5A, 22000 Šibenik

za obavljanje djelatnosti SAKUPLJANJE OTPADA, DRUGA OBRADA OTPADA, OPORABA OTPADA postupcima **S**-Sakupljanje otpada, **IS**-Interventno sakupljanje otpada, **PU**-Priprema za ponovnu uporabu, **PP**-Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja i **R12**-Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1 – R11

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom Šibenik, Put Solarisa 5A, k.o. Mandalina, k.č.br. 702/9

Nositelj izrade: Edvard Kristić, dipl. ing. strojarstva

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 07.03.2021.

Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Šibensko-kninska županija Upravni odjel za zaštitu okoliša i komunalne poslove M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: 1/3	

KAZALO

I.	Podaci o izrađivaču, podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom	3
II.	Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada	
	Tablica 1.	5
	Tablica 2.	5
	Tablica 3.	10
	Tablica 4.	13
III.	Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom	
	Opći uvjeti – Tablica 5.1.	14
	Posebni uvjeti – Tablica 5.2.	17
IV.	Tehnološki procesi	
	Metode obavljanja tehnološkog procesa	
	i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.	37
	ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.	43
	iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.	48
	iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4.	53
	v. Tehnološki proces 5 – Tablica 6.5.	58
	vi. Tehnološki proces 6 – Tablica 6.6.	62
	vii. Tehnološki proces 7 – Tablica 6.7.	65
	viii. Tehnološki proces 8 – Tablica 6.8.	74
	ix. Tehnološki proces 9 – Tablica 6.9.	79
V.	Obveze praćenja emisija – Tablica 7.	81
VI.	Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa	82
VII.	Sheme tehnoloških procesa	83
VIII.	Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	84
IX.	Izračuni	85
X.	Prilozi	
	Prilog 1. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata	87
	Prilog 2. Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata	88

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Edvard Kristić		
OIB	63435659967		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	diplomirani inženjer strojarstva, VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva (broj upisa 1629)		
TELEFON	01 6116 005	E-POŠTA	edvard.kristic@tehnoekspert.hr
MOBITEL	091 6116 008	TELEFAKS	01 6153 786

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Sanja Grabar		
OIB	68598046880		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	magistar kemije, VSS		
TELEFON	01 2989060	E-POŠTA	sanja.grabar@gsmlink.hr
MOBITEL	091 98 31 028	TELEFAKS	01 2989 060

IME I PREZIME	Mirjam Fuštar		
OIB	75741613896		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	magistra Zaštite prirode i okoliša, VSS		
TELEFON	01 2989 060	E-POŠTA	office@gsmlink.hr
MOBITEL	095 691 47 22	TELEFAKS	01 2989 060

IME I PREZIME	Kristina Blagušević		
OIB	55007981404		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	magistra struke znanosti o okolišu, VSS		
TELEFON	01 2989 060	E-POŠTA	office2@gsmlink.hr
MOBITEL	091 783 60 77	TELEFAKS	01 2989 060

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA društvo s ograničenom odgovornošću za proizvodnju, trgovinu i usluge		
OIB	88835556414	MBS	100005676
SJEDIŠTE			
MJESTO	Šibenik	BROJ POŠTE	22000

ULICA I BROJ	Put Solarisa 5A	ŽUPANIJA	Šibensko-kninska županija
TELEFON	022 330 626	E-POŠTA	info@maris-eko.com
MOBITEL	091 3339 395	TELEFAKS	022 330 626

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Šibenik	BROJ POŠTE	22000
ULICA I BROJ	Put Solarisa 5A	ŽUPANIJA	Šibensko-kninska županija

KATASTARSKI PODACI

K. O.	Mandalina
K. Č. BR.	702/9

ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI

K.O.	Mandalina
ZK.UL.BR.	472
ZK. Č. BR.	702/9
VAŽEĆI PROSTORNI PLAN	Prostorni plan Šibensko-kninske županije („Službeni vjesnik Šibensko-kninske županije“ broj 11/02, 10/05, 3/06, 5/08, 6/12, 9/12, 4/13, 8/13, 2/14 i 4/17) Prostorni plan uređenja Grada Šibenika („Službeni vjesnik Šibensko-kninske županije“, broj 3/03, 9/03 i 11/07, "Službeni glasnik Grada Šibenika", broj 5/12, 09/13, 08/15, 09/17 i 02/18) Generalni urbanistički plan Grada Šibenika („Službeni vjesnik općina Drniš, Knin i Šibenik“, broj 14/88; „Službeni vjesnik Šibensko-kninske županije“, broj 8/99, 1/01, 5/02, 5/06 i „Službeni glasnik Grada Šibenika“, broj 6/08, 4/14 i 2/16),

RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU

KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
UP/I-350-05/12-01/3	2182/01-08-13-16	Grad Šibenik, Upravni odjel za provedbu dokumenata prostornog uređenja i gradnju – lokacijska dozvola
UP/I-361-03/15-01/000022	2182/01-08-15-0004	Grad Šibenik, Upravni odjel za provedbu dokumenata prostornog uređenja i gradnju – građevinska dozvola
UP/I-361-05/15-01/000034	2182/01-08-16-0006	Grad Šibenik, Upravni odjel za provedbu dokumenata prostornog uređenja i gradnju – uporabna dozvola

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCES A	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET
1.	S	A1	Sakupljanje otpada	∞
2.	IS	A2	Interventno sakupljanje otpada	∞
3.	S/IS	A3	Prihvat otpada	624.150 t/god
4.	PP	A4	Razvrstavanje otpada	624.150 t/god
			Rezanje otpada	45.000 t/god
			Prešanje i baliranje otpada	93.200 t/god
5.	R12	A5	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1 – R11	25.000 t/god
6.	S	A6	Skladištenje otpada	2.130 m ³
7.	PU	A7	Priprema za ponovnu uporabu	5.000 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 10	otpadni metal	X						∞
				X					
						X			100.000 t/god
							12		100.000 t/god
2.	07 02 13	otpadna plastika	X						∞
				X					
						X			100 t/god
							12		100 t/god
3.	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	X						∞
				X					
							12		100 t/god
4.	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže	X						∞
				X					
							12		50 t/god

		srebro ili spojeve srebra							
5.	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	X						∞
				X					
							12		50 t/god
6.	10 02 01	otpad od prerade šljake	X						∞
				X					
7.	10 03 02	istrošene anode	X						∞
				X					
							12		10.000 t/god
8.	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	X						∞
				X					
9.	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
				X					
10.	10 10 03	šljaka iz visoke peći	X						∞
				X					
11.	11 05 01	tvrdi cink	X						∞
				X					
							12		2.000 t/god
12.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
				X					
							12		2.000 t/god
13.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
				X					
							12		5.000 t/god
14.	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	X						∞
				X					
15.	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
				X					
16.	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	X						∞
				X					
							X		10.000 t/god
17.	15 01 02	plastična ambalaža	X						∞
				X					
							X		10.000 t/god
18.	15 01 03	drvena ambalaža	X						∞
				X					
							12		5.000 t/god
19.	15 01 04	metalna ambalaža	X						∞
				X					
							X		10.000 t/god

20.	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	X						∞
				X					
						X			10.000 t/god
							12		10.000 t/god
21.	15 01 06	miješana ambalaža	X						∞
				X					
						X			10.000 t/god
							12		10.000 t/god
22.	15 01 07	staklena ambalaža	X						∞
				X					
23.	15 01 09	tekstilna ambalaža	X						∞
				X					
						X			200 t/god
24.	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*	X						∞
				X					
25.	16 01 03	otpadne gume	X						∞
				X					
							12		3.000 t/god
26.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	X						∞
				X					
						X			10.000 t/god
							12		10.000 t/god
27.	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	X						∞
				X					
							12		200 t/god
28.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
				X					
							12		20.000 t/god
29.	16 01 18	obojeni metali	X						∞
				X					
						X			10.000 t/god
30.	16 01 19	plastika	X						∞
				X					
							12		1.000 t/god
31.	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	X						∞
				X					
							12		200 t/god
32.	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
				X					
33.	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	X						∞
				X					
							12		500 t/god
34.	16 02 16		X						∞

		komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*		X					
							12		500 t/god
35.	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	X						∞
				X					500 t/god
						X			500 t/god
							12		500 t/god
36.	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	X						∞
				X					
							12		500 t/god
37.	17 02 01	drvo	X						∞
				X					5.000 t/god
					X				∞
38.	17 02 03	plastika	X						10.000 t/god
				X					10.000 t/god
						X			10.000 t/god
							12		10.000 t/god
39.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	X						∞
				X					10.000 t/god
					X				10.000 t/god
							12		10.000 t/god
40.	17 04 02	aluminij	X						∞
				X					10.000 t/god
						X			10.000 t/god
							12		10.000 t/god
41.	17 04 03	olovo	X						∞
				X					5.000 t/god
					X				∞
42.	17 04 04	cink	X						4.000 t/god
				X					∞
					X				100.000 t/god
43.	17 04 05	željezo i čelik	X						∞
				X					100.000 t/god
						X			∞
44.	17 04 06	kositar	X						∞
				X					2.000 t/god
					X				∞
45.	17 04 07	miješani metali	X						10.000 t/god
				X					10.000 t/god
						X			10.000 t/god

							12		10.000 t/god
46.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
				X					
						X			5.000 t/god
							12		5.000 t/god
47.	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	X						∞
				X					
48.	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	X						∞
				X					
49.	19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
				X					
50.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	X						∞
				X					
						X			5.000 t/god
51.	19 10 02	otpad od obojenih metala	X						∞
				X					
						X			5.000 t/god
							12		5.000 t/god
52.	19 12 01	papir i karton	X						∞
				X					
						X			3.000 t/god
53.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
				X					
							12		5.000 t/god
54.	19 12 03	obojeni metali	X						∞
				X					
							12		5.000 t/god
55.	19 12 04	plastika i guma	X						∞
				X					
56.	19 12 08	tekstili	X						∞
				X					
					X				10.000 t/god
57.	20 01 01	papir i karton	X						∞
				X					
						X			10.000 t/god
58.	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	X						∞
				X					
						X			10.000 t/god
59.	20 01 39	plastika	X						∞
				X					
						X			5.000 t/god

60.	20 01 40	metali	X						∞
				X					
					X				10.000 t/god
						X			10.000 t/god
							12		10.000 t/god

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA/t
1.	02 01 10	otpadni metal	50
2.	07 02 13	otpadna plastika	50
3.	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	50
4.	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	30
5.	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	30
6.	10 02 01	otpad od prerade šljake	50
7.	10 03 02	istrošene anode	50
8.	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	70
9.	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	150
10.	10 10 03	šljaka iz visoke peći	200
11.	11 05 01	tvrdi cink	50
12.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	30
13.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	200
14.	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	200
15.	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	50
16.	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	50
17.	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	100
18.	15 01 02	plastična ambalaža	400
19.	15 01 03	drvena ambalaža	20
20.	15 01 04	metalna ambalaža	300
21.	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	100
22.	15 01 06	miješana ambalaža	50
23.	15 01 07	staklena ambalaža	20
24.	15 01 09	tekstilna ambalaža	50

25.	15 02 03	apsorbensi, filterski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*	20
26.	16 01 03	otpadne gume	200
27.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	200
28.	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	100
29.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	100
30.	16 01 18	obojeni metali	100
31.	16 01 19	plastika	100
32.	16 01 20	staklo	50
33.	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	30
34.	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	20
35.	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	50
36.	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	20
37.	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	20
38.	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	20
39.	17 02 01	drvo	20
40.	17 02 03	plastika	50
41.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	1.000
42.	17 04 02	aluminij	1.000
43.	17 04 03	olovo	200
44.	17 04 04	cink	150
45.	17 04 05	željezo i čelik	4.000
46.	17 04 06	kositar	150
47.	17 04 07	miješani metali	300
48.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	400
49.	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	400
50.	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	50
51.	19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	40
52.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	100
53.	19 10 02	otpad od obojenih metala	100

54.	19 12 01	papir i karton	50
55.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	100
56.	19 12 03	obojeni metali	300
57.	19 12 04	plastika i guma	70
58.	19 12 08	tekstili	20
59.	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	10
60.	20 01 01	papir i karton	100
61.	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	150
62.	20 01 39	plastika	50
63.	20 01 40	metali	200

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 4.000 t.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S	Proces ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o održivom gospodarenju otpadom (Narodne novine, brojevi 94/13, 73/17, 14/19 i 98/19). Postupak ne uključuje korištenje otpada u proizvodnom procesu u industriji.
		Sakupljanje, prihvati i skladištenje otpada radi obrade i odvoza prema ovlaštenim obrađivačima otpada.
2.	IS	Proces ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o održivom gospodarenju otpadom (Narodne novine, brojevi 94/13, 73/17, 14/19 i 98/19). Postupak ne uključuje korištenje otpada u proizvodnom procesu u industriji.
		Uklanjanje otpada s određene lokacije radi sprečavanja nastanka i/ili smanjenja na najmanju moguću mjeru onečišćenja okoliša, ugrožavanja ljudskog zdravlja, uzrokovanja šteta biljnom i životinjskom svijetu.
3.	PP	Proces ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o održivom gospodarenju otpadom (Narodne novine, brojevi 94/13, 73/17, 14/19 i 98/19). Postupak ne uključuje korištenje otpada u proizvodnom procesu u industriji.
		Proces obuhvaća postupke oporabe kojima se proizvodi ili dijelovi proizvoda koji su postali otpad razvrstavaju, provjeravaju, podvrgavaju procesima mehaničke obrade čišćenja, prešanja, baliranja, rezanja za ponovnu uporabu.
4.	R12	Proces udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o održivom gospodarenju otpadom (Narodne novine, brojevi 94/13, 73/17, 14/19 i 98/19). Postupak ne uključuje korištenje otpada u proizvodnom procesu u industriji.
		Proces obuhvaća obradu otpada i pripremu otpada do odvoza s lokacije na daljnju obradu prema zahtjevima konačnog obrađivača, a uključuje među ostalim, rasklapanje, sortiranje, drobljenje, sabijanje, peletiranje, usitnjavanje, granuliranje, kondicioniranje, ponovno pakiranje, odvajanje, uklapanje ili miješanje prije podvrgavanja bilo kojem od postupaka navedenim pod R1 – R11.
5.	PU	Proces udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o održivom gospodarenju otpadom (Narodne novine, brojevi 94/13, 73/17, 14/19 i 98/19). Postupak ne uključuje korištenje otpada u proizvodnom procesu u industriji.
		Proces obuhvaća pripremu otpada za korištenje proizvoda ili dijelova proizvoda koji nisu otpad u istu svrhu za koju su izvorno načinjeni.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se na udaljenosti od oko 1 km od mora.
2. Način izbjegavanja onečišćenja voda
U cilju sprečavanja onečišćenja voda, sve manipulativne, skladišne i radne površine namijenjene za gospodarenje neopasnim otpadom izvedene su kao betonske/asfaltne površine. Otpad se skladišti na otvorenom prostoru u hrpama, u modularnim betonskim boksovima sa ili bez pokrova, spremnicima i kontejnerima. Oborinske vode s manipulativnih površina odvođene se internim sustavom odvodnje do internog separatora gdje se pročišćavaju prije ispuštanja u upojni bunar. Separator prazan, čisti i održava ovlaštena tvrtka.
3. Način izbjegavanja onečišćenja tla
U cilju sprečavanja onečišćenja tla, sve manipulativne, skladišne i radne površine namijenjene za gospodarenje neopasnim otpadom izvedene su kao betonske/asfaltne površine. Oborinske vode s manipulativnih površina odvođene se internim sustavom odvodnje do internog separatora gdje se pročišćavaju prije ispuštanja u upojni bunar. Separator prazan, čisti i održava ovlaštena tvrtka..
4. Način izbjegavanja onečišćenja zraka
Na lokaciji gospodarenja otpadom pri prihvatu, istovaru, manipulaciji otpadom radnje se odvijaju na način da ne dođe do pojava emisija onečišćujućih tvari, prašine u zrak koje bi mogle utjecati na promjenu kvalitete zraka. Tijekom skladištenja otpada na otvorenom u hrpama, zbog karakteristika otpada koji predstavlja kruti neopasni otpad, različite vrste metalnog otpada, ne javlja se pojava emisija onečišćujućih tvari, prašine u zrak koje bi mogle utjecati na promjenu kvalitete zraka na lokaciji gospodarenja otpadom..
5. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
Poslovi gospodarenja otpadom odvijaju se na području sa izvedenom komunalnom infrastrukturom, unutar zone koja je gospodarske namjene - poslovna, komunalna i građevinskog područja naselja koje je pod antropogenim utjecajem te je ono „izgubilo prirodni karakter“. U užem okruženju lokacije gospodarenja otpadom odvijaju se različite proizvodno-poslovne aktivnosti.
6. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom
Sve aktivnosti na lokaciji gospodarenja otpadom, uključujući interni i vanjski transport te istovar i utovara otpada odvijaju se isključivo tijekom dnevnog razdoblja – radnog vremena. Prema prostorno planskoj dokumentaciji lokacija se nalazi na području gospodarske zone kojoj odgovara zona gospodarske namjene Pravilnika o najvišim dopuštenim razinama buke u sredini u kojoj ljudi rade i borave (Narodne novine, broj 145/04). Najviše dopuštene ocjenske ekvivalentne razine vanjske buke određene su prema namjeni prostora te su propisane citiranim Pravilnikom. U skladu s tim, na granici zone buka ne smije prelaziti vrijednost od 80 dB.
7. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane mirisom
Gospodarenje otpadom odnosi se na neopasan tehnološki otpad koji nema neugodne mirise te se skladišti u hrpama (metalni otpad), namjenskim spremnicima, u modularnim betonskim boksovima sa ili bez pokrova, vrećama i balama te ne dolazi do pojave neugode uzrokovane mirisom.
8. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa

Lokacija gospodarenja otpadom ne nalazi se na području kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti od posebnog interesa. Za građevinu za gospodarenje otpadom izdana je lokacijska, građevinska, uporabna dozvola.	
9. Usklađenost s važećim prostornim planom	
Prema Prostornom planu Šibensko-kninske županije („Službeni vjesnik Šibensko-kninske županije“ broj 11/02, 10/05, 3/06, 5/08, 6/12, 9/12, 4/13, 8/13, 2/14 i 4/17) lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar prostora gospodarske namjene. Prema Prostornom planu uređenja Grada Šibenika („Službeni vjesnik Šibensko-kninske županije“, broj 3/03, 9/03 i 11/07, "Službeni glasnik Grada Šibenika", broj 5/12, 09/13, 08/15, 09/17 i 02/18), kartografski prikaz 1.0. „Korištenje i namjena površina, sustav prometa“, nalazi se dijelom na području izvan naselja, gospodarske namjene – planska oznaka I i dijelom na neizgrađenom građevinskom području naselja. Generalnim urbanističkim planom Grada Šibenika („Službeni vjesnik općina Drniš, Knin i Šibenik“, broj 14/88; „Službeni vjesnik Šibensko-kninske županije“, broj 8/99, 1/01, 5/02, 5/06 i „Službeni glasnik Grada Šibenika“, broj 6/08, 4/14 i 2/16), stvoreni su svi potrebni prostorno-planski preduvjeti za razvoj raznih gospodarskih djelatnosti u Šibeniku kao županijskom središtu. Prema GUP-u, lokacija gospodarenja otpadom se nalazi na području GOSPODARSKE NAMJENE - POSLOVNA, KOMUNALNA – planska oznaka „K3“ što je prikazano u grafičkom dijelu Plana, kartografski prikaz 1.B. „Korištenje i namjena prostora“. U točki 6. Uvjeti utvrđivanja trasa i površina prometne, telekomunikacijske i komunalne infrastrukturne mreže, članak 55. st. 3., u područjima gospodarske-proizvodne (I) i gospodarske-poslovne, komunalno servisne (K3) namjene omogućuje se izgradnja reciklažnih dvorišta s privremenim skladištenjem, baliranjem, prešanjem izdvojeno sakupljenog otpada (staklo, papir i karton, plastična ambalaža, metali i dr.). Prema točki 10. Postupanje s otpadom, članku 92. st.3. na površinama gospodarske namjene (I, K3) mogu se graditi i uređivati manje komunalne baze i druge manje komunalne građevine nužne za učinkovito postupanje s otpadom.	
PRAVILNIK O GOSPODARENJU OTPADOM (NN 81/20)	
Članak 6. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20) - Opći uvjeti kojima mora udovoljiti lokacija gospodarenja otpadom i građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:	
Opći uvjet	1. da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	U cilju sprečavanja onečišćenja voda, sve manipulativne, skladišne i radne površine namijenjene za gospodarenje neopasnim otpadom izvedene su kao betonske/asfaltne površine. Otpad se skladišti na otvorenom prostoru u hrapama, u modularnim betonskim boksovima sa ili bez pokrova, spremnicima i kontejnerima. Oborinske vode s manipulativnih površina odводе se internim sustavom odvodnje do internog separatora gdje se pročišćavaju prije ispuštanja u upojni bunar. Separator prazni, čisti i održava ovlaštena tvrtka.
Opći uvjet	2. da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti u hrapama, u modularnim betonskim boksovima sa ili bez pokrova, spremnicima i kontejnerima, baliran, isprešan. Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena čime je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš.

Opći uvjet	3. da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Podna površina na kojoj se odvija gospodarenje neopasnim otpadom je betonska/asfaltna površina koja je otporna na djelovanje otpada.
Opći uvjet	4. da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom ograđena je ogradom visine oko 2,5 m. Osiguran je neprekidni video nadzor lokacije. Ulazna vrata na lokaciju se zaključavaju. Osiguran je neprekidni video nadzor lokacije čime je spriječen pristup neovlaštenim osobama.
Opći uvjet	5. da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja	Svi zaposlenici su upoznati sa zahtjevima svoga radnog mjesta; obavljanju pojedinih poslova unutar tehnološkog procesa; provodi se odgovarajuća edukacija zaposlenika (interne edukacije). Na mjestima obavljanja rada postavljene su upute za rad.
Opći uvjet	6. da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom je instalirana umjetna rasvjeta. Gospodarenje otpadom odvija se tijekom dnevnog razdoblja.
Opći uvjet	7. da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 29. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom označena je u skladu sa čl. 29. ovoga Pravilnika.
Opći uvjet	8. da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu i
Način ispunjavanja	Do lokacije gospodarenja otpadom omogućen je nesmetan pristup vozilima lokalnom gradskom prometnicom.
Opći uvjet	9. da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	Lokacija za gospodarenje otpadom je opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada. Za potrebe sprječavanja nastanka i uklanjanja posljedica iznenadnog događaja na prostoru za gospodarenje otpadom osigurani su: - apsorbensi za upijanje opasnog otpada: prirodni materijali-piljevina, pijesak - prazne bačve za prihvrat onečišćenog apsorbensi i otpada - alat za prikupljanje onečišćenog apsorbensa i otpada (lopatе i dr.) - zaštitna oprema za rad radnika na siguran način (zaštitna odijela, zaštitna obuća, maske, rukavice, kacige, zaštitne naočale)
Članak 6. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20) - Ako obavljanje postupka gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom potrebno je udovoljiti i sljedećim uvjetima:	
Opći uvjet	1. da je građevina natkrivena i
Način ispunjavanja	Postupak gospodarenja otpadom odnosi se na gospodarenje neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Opći uvjet	2. da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad.

Način ispunjavanja	Postupak gospodarenja otpadom odnosi se na gospodarenje neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 6. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Opći uvjet	Iznimno od stavka 2. točke 1. ovoga članka građevina ne mora biti natkrivena ako se u Elaboratu gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: Elaborat), ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazlože razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne može biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorijama otpada nije propisano drugačije.
Način ispunjavanja	Elaborat se odnosi na gospodarenje neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 6. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Opći uvjet	Iznimno od stavka 1. ovoga članka ako se postupak gospodarenja otpadom obavlja mobilnim uređajem za obradu otpada obvezno je ispuniti uvjete propisane stavkom 1. točkama 2. i 4. do 9. ovoga članka te lokacija na kojoj je postavljen mobilni uređaj za obradu otpada mora biti ograđena.
Način ispunjavanja	Postupak gospodarenja otpadom ne uključuje upotrebu mobilnog uređaja za gospodarenje otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 6. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Opći uvjet	Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D1, D2, D3, D4, D5 ili D12 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavkom 1. točkama 3. i 6. i stavkom 2. ovoga članka, već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Postupak gospodarenja otpadom ne uključuje postupke odlaganja otpada stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 6. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Opći uvjet	Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D7 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavcima 2. i 3. ovoga članka već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Postupak gospodarenja otpadom ne uključuje odlaganja otpada postupkom D7 stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Članak 7. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Maris ekologija i poljoprivreda d.o.o. upisan je u Očevidnik prijevoznika otpada- PRV - 554.
Članak 7. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada, oporabe otpada, zbrinjavanja otpada i druge obrade otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem je raspolaganje skladištem otpada.

Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom osiguran je skladišni prostor na otvorenom za skladištenje otpada u hrpama, u modularnim betonskim boksovima sa ili bez pokrova, spremnicima, kontejnerima.
Članak 7. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Maris ekologija i poljoprivreda d.o.o. raspolaže potrebnom opremom za obradu neopasnog otpada (aparatura za plinsko rezanje, hidraulične strojne škare, stroj za rezanje, škare za rezanje metala, stroj za izvlačenje žice, hidraulična preša s dizalicom, granulador za rezanje i odvajanje metalnih sirovina, šreder).
Članak 7. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za termičku obradu otpada postupcima R1 i D10 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom ne uključuju obavljanje postupaka termičke obrade otpada (R1 i D10) stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 7. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za odlaganje otpada postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom ne uključuju obavljanje postupaka odlaganja otpada (D1, D2, D3, D4, D5 i D12) stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 7. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Posebni uvjeti za tehnološke procese koji se odvijaju na lokaciji gospodarenja otpadom opisani su u nastavku Tablice 5.2.
Članak 7. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za obradu otpada mobilnim uređajem je da lokacija gospodarenja otpadom na kojoj se namjerava obavljati obrada otpada mobilnim uređajem mora biti mjesto nastanka otpada koji se namjerava obrađivati mobilnim uređajem za obradu otpada ili mora biti mjesto na kojem se otpad, koji nastaje obradom mobilnim uređajem za obradu otpada, ugrađuje u materijale.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom ne uključuju mobilni uređaj za obradu otpada stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 8. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja vozilom iz kojeg je onemogućeno rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.

Članak 8. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno propisima kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom se odnose na gospodarenje neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 9. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Prihvat otpada na lokaciji uključuje provjeru dokumentacije o otpadu (podaci s pratećih listova), vizualnu kontrolu otpada, ovjeru pratećeg lista, evidenciju zaprimljene količine otpada te unos podataka u očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO).
Članak 9. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Prihvat otpada na lokaciji uključuje provjeru dokumentacije o otpadu (podaci s pratećih listova) od strane radnika zaduženog za kontrolu prihvata otpada na skladište. Provjerom dokumentacije kontrolira se ispravnost i cjelovitost dokumentacije za dovezeni otpad. U slučaju necjelovitosti dokumentacije kontaktira se proizvođača otpada radi dopune podataka na pratećoj dokumentaciji.
Članak 9. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja preuzima otpad dužna je, u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada, vizualnim pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku.
Način ispunjavanja	Nakon pregleda prateće dokumentacije, obavlja se vizualni pregled otpada koji se preuzima kako bi se ustanovilo radi li se o otpadu koji je naveden u pratećoj dokumentaciji o otpadu. Vizualni pregled otpada je sastavni dio tehnološkog procesa prihvata otpada. Obavlja ga radnik koji prima otpad na skladište.
Članak 9. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu otpada mora biti u skladu s uvjetima propisanim ovim člankom i posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom ne uključuju prihvat otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 10. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Privremeno skladištenje otpada odvija se odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Članak 10. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom uspostavljen je 24h video nadzor lokacije.
Članak 10. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
Način ispunjavanja	Skladište je opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji su izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada. Spremnici su izrađeni na način da se sigurno pune i prazne te su označeni ključnim brojem i nazivom otpada.
Članak 10. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20) - Podna površina skladišta:	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti
Način ispunjavanja	Podna površina skladišta je nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i
Način ispunjavanja	Podna površina skladišta izvedena je kao betonska/asfaltna podloga za kruti otpad te se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.
Način ispunjavanja	Podna površina skladišta izvedena je kao betonska/asfaltna podloga za kruti otpad i kemijski ne reagira s otpadom s kojom dolazi u doticaj.
Članak 10. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 4. ovoga članka, neopasni građevni otpad i neopasni otpad od rušenja građevine određen grupom 17 Katalogom otpada iz posebnog propisa koji uređuje Katalog otpada može se skladištiti na zemljanoj podlozi.
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom skladišti se neopasni građevni otpad i neopasni otpad od rušenja građevine određen grupom 17 Katalogom otpada na betonskoj podlozi, u spremnicima i/ili unutar modularnih betonskih boksova.
Članak 10. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Skladišni prostor je na otvorenom, na kojem su postavljeni spremnici; natkriveni/nenatkriveni modularni betonski boksovi koji su izgrađeni na način da imaju betonsku podlogu, sa tri strane armirano betonske elemente sa prirodnom ventilacijom.
Članak 10. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elabortom iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje krutog otpada. Otpad se skladišti u modularnim betonskim boksovima sa ili bez pokrova, različitim spremnicima. Skladištenje krutog neopasnog otpada kao što je željezo, legure željeza, aluminij, bakar i drugi metali odvija se i u rasutom stanju. Navedeni otpad zbog svojih svojstava se skladišti na otvorenom prostoru, u rasutom stanju kako bi se omogućila lakša manipulacija i korištenje u tehnološkom procesu obrade otpada.
Članak 11. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom se odnose na gospodarenje krutim neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 11. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne

	smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom se odnose na gospodarenje krutim neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 11. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U slučaju skladištenja elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja otpada ne uključuje skladištenje elementarne žive stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 11. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju (nekontrolirano stvaranje topline, plina i dr.) i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasni otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim sljevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom se odnose na gospodarenje neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 11. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladištenje otpada koji ima svojstvo HP 1 (eksplozivno), HP 2 (oksidirajuće), HP 3 (zapaljivo) ili HP 12 (oslobađanje akutno toksičnih plinova) mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana te ima krov.
Način ispunjavanja	Postupci gospodarenja otpadom se odnose na gospodarenje neopasnim otpadom stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 11. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja skladištenje plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja otpada ne uključuje skladištenje plinovitog otpada stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
PRAVILNIK O GOSPODARENJU OTPADNOM ELEKTRIČNOM I ELEKTRONIČKOM OPREMOM (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Članak 13. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Predaja, preuzimanje, sakupljanje i prijevoz odvojeno sakupljenog EE otpada obavlja se bez naplate za kućanstva i registrirane osobe i na način koji omogućuje optimalne uvjete za pripremu za ponovnu uporabu, recikliranje i druge postupke oporabe te izdvajanje opasnih tvari iz EE otpada.

Način ispunjavanja	EE otpad preuzima se bez naplate za kućanstva i registrirane osobe i to na način koji omogućuje optimalne uvjete za pripremu za ponovnu uporabu, recikliranje i druge postupke uporabe.
Članak 13. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	EE otpad se prilikom sakupljanja i prijevoza ne smije prešati ili miješati i prevoziti s drugom vrstom otpada, kao niti podvrgavati se postupcima kojima se EE otpad oštećuje ili se dovodi u opasnost ljudsko zdravlje i okoliš.
Način ispunjavanja	EE otpad prilikom sakupljanja i prijevoza se ne preša/miješa i ne prevozi s drugom vrstom otpada, kao niti podvrgava postupcima kojima se EE otpad oštećuje ili se dovodi u opasnost ljudsko zdravlje i okoliš.
Članak 13. st. 8. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U cilju što bolje pripreme za ponovnu uporabu i prije bilo kakvog daljnjeg prijevoza, osobe koje preuzimaju i sakupljaju EE otpad obvezne su u sabirnim centrima posebno odvajati EE otpad prikladan za pripremu za ponovnu uporabu od ostalog prikupljenog EE otpada te prema potrebi i u svrhu edukacije, omogućiti pristup osoblju obrađivača osposobljenom za ponovnu uporabu.
Način ispunjavanja	EE otpad preuzima se na način koji omogućuje optimalne uvjete za pripremu za ponovnu uporabu, recikliranje i druge postupke uporabe.
Članak 14. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan od posjednika preuzeti EE otpad u cijelosti i u takvom ga stanju predati obrađivaču.
Način ispunjavanja	EE otpad preuzima se od posjednika i u cijelosti se predaje ovlaštenom obrađivaču.
Članak 14. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan, na poziv posjednika EE otpada u kućanstvu, bez naplate i unutar 20 dana od poziva preuzeti EE otpad čija je ukupna masa veća od 30 kg, a može preuzeti i manju količinu.
Način ispunjavanja	Na poziv posjednika EE otpada u kućanstvu, bez naplate i unutar 20 dana od poziva sakuplja se otpad čija je ukupna masa veća od 30 kg i u cijelosti se predaje ovlaštenom obrađivaču.
Članak 14. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan prilikom preuzimanja EE otpada iz kućanstva popuniti obrazac Potvrda o preuzimanju EE otpada iz kućanstva (u daljnjem tekstu: Obrazac EE1) iz Dodatka 12. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja EE otpada iz kućanstva popunjava se obrazac Potvrda o preuzimanju EE otpada iz kućanstva (Obrazac EE1) iz Dodatka 12. ovoga Pravilnika.

Članak 14. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan na poziv prodavatelja, serviseru te ostalih posjednika EE otpada koji su registrirane osobe, bez naplate i unutar 20 dana od poziva preuzeti EE otpad čija je ukupna masa veća od 30 kg, a može preuzeti i manju količinu.
Način ispunjavanja	Na poziv prodavatelja, serviseru te ostalih posjednika EE otpada koji su registrirane osobe, otpad se preuzima bez naplate i unutar 20 dana od poziva čija je ukupna masa veća od 30 kg, a može se preuzeti i manja količina.
Članak 14. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan privremeno skladištiti sakupljeni EE otpad sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. točke A. ovog Pravilnika.
Način ispunjavanja	Sakupljeni EE otpad skladišti se sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. točka A. Pravilnika.
Članak 14. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan sav sakupljeni EE otpad predati obrađivaču uz prateći list.
Način ispunjavanja	Sakupljeni EE otpad predaje se obrađivaču uz prateći list.
Članak 14. st. 8. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan posebno evidentirati EE otpad preuzet od prodavatelja.
Način ispunjavanja	Preuzeti EE otpad od prodavatelja posebno se evidentira.
Članak 14. st. 9. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o masi EE otpada, njegovih komponenti, materijala ili tvari koje je sakupio i predao obrađivaču te posebno evidentirati EE otpad koji odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava od ostalog EE otpada koji ne odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava.
Način ispunjavanja	O masi EE otpada, njegovih komponenti, materijala ili tvari koje je sakupio i predao obrađivaču vodi se evidencija te se posebno evidentira EE otpad koji odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava od ostalog EE otpada koji ne odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava.
Članak 14. st. 10. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podatke iz evidencije iz stavka 8. i 9. ovog članka sakupljač je, za svaku županiju posebno, obavezan jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenim količinama EE otpada (u daljnjem tekstu: Obrazac EE2) iz Dodatka 13. ovog Pravilnika.
Način ispunjavanja	Podaci o količinama EE otpada jednom mjesečno za prethodni mjesec dostavljaju se u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenim količinama EE otpada (u daljnjem tekstu: Obrazac EE2) iz Dodatka 13. ovog Pravilnika.
Članak 14. st. 11. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o stanju skladišta EE otpada a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće sakupljača o stanju skladišta EE otpada (u daljnjem tekstu: Obrazac EE8) iz Dodatka 18. ovog Pravilnika.
Način ispunjavanja	Vodi se evidencija o stanju skladišta EE otpada, a podatke iz evidencije se na propisanom obrascu jednom mjesečno dostavljaju u Registar, za prethodni mjesec.
Članak 14. st. 12. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o sakupljenim količinama EE otpada po ključnom broju otpada za svaku lokaciju skladišta sakupljača odvojeno a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće sakupljača o sakupljenim količinama EE otpada po ključnom broju otpada (u daljnjem tekstu: Obrazac EE14) iz Dodatka 24. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Vodi se evidencija o sakupljenim količinama EE otpada po ključnom broju otpada, a podatke iz evidencije se dostavlja jednom mjesečno za prethodni mjesec na obrascu Izvješće sakupljača o sakupljenim količinama EE otpada po ključnom broju otpada (Obrazac EE14) iz Dodatka 24. ovoga Pravilnika.
Dodatak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20) - Osnovni tehnički zahtjevi za skladištenje i obradu EE otpada	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	A. Građevine za skladištenje EE otpada prije obrade trebaju imati: 1. dijelove skladišta s nepropusnim ploham opremljene uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno, 2. nepropusni pokrov za odgovarajuće površine, 3. vagu za mjerenje preuzetog EE otpada.
Način ispunjavanja	Skladištenje EE otpada obavlja se na lokaciji koja ima nepropusnu podlogu. EE otpad skladišti se u zasebnim zatvorenim spremnicima i/ili u spremnicima koji su smješteni u natkrivenom betonskom modularnom boksu. Na lokaciji gospodarenja otpadom je postavljena oprema za sakupljanje rasutog materijala te apsorbensi za odstranjivanje eventualno izlivenih tekućina. EE

	otpad se prilikom prihvata na skladište važe na kolnoj vagi ili manjoj vagi koja ima ispis odvage.
PRAVILNIK O AMBALAŽI I OTPADNOJ AMBALAŽI (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Članak 18. st. 1. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Uslugu sakupljanja otpadne ambalaže na području određenom Odlukom ministra nadležnog za poslove zaštite okoliša obavlja sakupljač s kojim Fond po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge sakupljanja otpadne ambalaže (u daljnjem tekstu: Program) sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadne ambalaže sukladno Zakonu.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. će po potrebi i pokrenutom postupku javne nabave dostaviti program za obavljanje usluge sakupljanja otpadne ambalaže radi sklapanja ugovora o obavljanju usluge sakupljanja otpadne ambalaže.
Članak 18. st. 4. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obvezan sakupljenu otpadnu ambalažu predati obrađivaču koji ima sklopljen ugovor s Fondom o obavljanju usluge obrade otpadne ambalaže ili ju izvoziti na obradu u skladu s ovim Pravilnikom.
Način ispunjavanja	Sakupljena otpadna ambalaža se predaje osobi ovlaštenoj za obradu otpadne ambalaže.
Članak 18. st. 5. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obvezan voditi evidenciju o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču ili izvezenim na obradu te stanju skladišta otpadne ambalaže, a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj otpadnoj ambalaži (u daljnjem tekstu: Obrazac AO4) iz Priloga VIII. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	O sakupljenim količinama otpadne ambalaže vodi se propisana evidencija u e-ONTO.
Članak 19. st. 1. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obvezan po zahtjevu Fonda te pozivu pravne osobe i fizičke osobe – obrtnika koji je u posjedu otpadne ambalaže, preuzeti odvojeno prikupljenu otpadnu ambalažu.
Način ispunjavanja	Otpadna ambalaža se preuzima po pozivu pravne osobe.
Članak 20. st. 2. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehničko-tehnološki kriteriji za uvjete obrade otpadne ambalaže je da osoba iz stavka 1. ovoga članka posjeduje dozvolu za gospodarenje otpadom za djelatnost uporabe otpadne ambalaže postupkom R3, R4, R5 ili R1.
Način ispunjavanja	Gospodarenje otpadnom ambalažom na lokaciji odvija se postupkom PP i R12 stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 20. st. 4. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je dužan kvartalno, najkasnije do 10. u tekućem mjesecu za prethodni kvartal, dostaviti u Registar podatke o količini preuzete, oporabljene i reciklirane otpadne ambalaže te izvezenim količinama neobrađene otpadne ambalaže i obrađene otpadne ambalaže po vrsti ambalažnog materijala te stanju skladišta na Izvješću o oporabljenim količinama otpadne ambalaže (u daljnjem tekstu: Obrazac AO7) iz Priloga XI. ovog Pravilnika te na istom obrascu godišnje podatke do 20. siječnja tekuće godine za prethodnu godinu.
Način ispunjavanja	Gospodarenje otpadnom ambalažom na lokaciji odvija se postupkom PP i R12 stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 21. st. 1. i st. 2. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U slučaju izvoza otpadne ambalaže ili ostataka od obrade otpadne ambalaže izvan država članica Europske unije izvoznik je obavezan izvoz obavljati u skladu s Uredbom (EZ) br. 1013/2006 Europskog parlamenta i Vijeća od 14. lipnja 2006. o pošiljkama otpada (SL L 190, 12. 7. 2006., u daljnjem tekstu: Uredba (EZ) br. 1013/2006) i Uredbom Komisije (EZ) br. 1418/2007 od 29. studenoga 2007. o izvozu određenog otpada namijenjenog za uporabu navedenog u Prilogu III. ili III.A Uredbe (EZ) br. 1013/2006 Europskog parlamenta i Vijeća u određene zemlje na koje se ne primjenjuje Odluka OECD-a o kontroli prekograničnog kretanja otpada (SL L 316, 4. 12. 2007.) (u daljnjem tekstu: Uredba (EZ) br. 1418/2007). U svrhu doprinosa ispunjenju obveza i ciljeva uporabe propisanih ovim Pravilnikom, izvoznik je obavezan, u skladu s Uredbom 1013/2006/EZ i Uredbom 1418/2007/EZ, dokazati da je obrada izvezene otpadne ambalaže obavljena u uvjetima koji su u skladu s odredbama ovog Pravilnika.
Način ispunjavanja	Otpadna ambalaža predaje se osobi ovlaštenoj za obradu otpadne ambalaže u RH i/ili po potrebi može se napraviti izvoz otpadne ambalaže sukladno Uredbi (EZ) br. 1013/2006 i Uredbi (EZ) br. 1418/2007.
Članak 29. st. 1. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Proizvođač, mali proizvođač, ambalažer, prodavatelj, osoba koja upravlja reciklažnim dvorištem odnosno davatelj usluge prikupljanja miješanog komunalnog otpada, sakupljač i obrađivač dužni su upisati se i dostavljati podatke u Registar gospodarenja

	posebnim kategorijama otpada koji vodi Fond, sukladno Zakonu i posebnom propisu kojim se uređuje Registar.
Način ispunjavanja	Podaci se dostavljaju u Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost do uspostave Registra.
PRAVILNIK O GOSPODARENJU OTPADNIM GUMAMA (NN 113/16)	
Članak 10. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih guma obavlja sakupljač s kojim Fond, po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge sakupljanja otpadnih guma (u daljnjem tekstu: Program) sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih guma sukladno Zakonu.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. će po pokrenutom postupku javne nabave dostaviti program za obavljanje usluge sakupljanja otpadnih guma radi sklapanja ugovora o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih guma.
Članak 11. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obvezan po pozivu posjednika koji je pravna ili fizička osoba – obrtnik otpadne gume preuzeti u roku od 20 dana od dana poziva tog posjednika.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. po pozivu posjednika preuzima gume u roku od 20 dana od poziva tog posjednika.
Članak 11. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obvezan sve preuzete otpadne gume predati obrađivaču.
Način ispunjavanja	Preuzete otpadne gume predaju se obrađivaču.
Članak 11. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obvezan do kraja mjeseca za prethodni mjesec u Registar dostaviti podatke o količinama otpadnih guma koje je sakupio i predao obrađivaču na obrascu Izvješće sakupljača otpadnih guma (u daljnjem tekstu: obrazac ISOG) iz Priloga IV. ovog Pravilnika.
Način ispunjavanja	Podaci o količini otpadnih guma koje su sakupljene i predane obrađivaču vode se u očevidniku o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO).
Članak 14. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadnim gumama i registrirana osoba čijom aktivnošću nastaju otpadne gume dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom o gospodarenju otpadom.

Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada putem mrežne aplikacije e-ONTO u skladu s posebnim propisom o gospodarenju otpadom.
Članak 14. st. 2. i st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U svrhu sljedivosti različitih tokova otpadnih guma istog ključnog broja, sakupljač i obrađivač su obvezni voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) za otpadne gume čijim gospodarenjem upravlja Fond na način da se u stupcu »Način« obrasca ONTO unosi oznaka »F« (Fond) u nastavku oznake koja je propisana pravilnikom kojim se uređuje gospodarenje otpadom na način da je od nje odvojena povlakom. Oznaka iz stavka 2. ovog članka unosi se i u polje »Napomena« obrasca pratećeg lista.
Način ispunjavanja	Na lokaciji se vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada putem mrežne aplikacije e-ONTO.
Članak 17. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Do uspostave Registra proizvođač, sakupljač i obrađivač dužni su podatke na Obrascima IPG, ISOG i IOOG dostavljati Fondu.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. dostavlja Fondu podatke o količinama otpadnih guma koje je sakupio i predao obrađivaču na obrascu Izvješće skupljača otpadnih guma (ISOG).
Članak 17. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Do uspostave Registra sakupljač i obrađivač su dužni Obrazac ISOG odnosno Obrazac IOOG dostavljati Fondu do kraja tekućeg mjeseca za prethodni kalendarski mjesec.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. dostavlja Fondu obrazac ISOG do kraja tekućeg mjeseca za prethodni mjesec.
PRAVILNIK O GOSPODARENJU OTPADNIM TEKSTILOM I OTPADNOM OBUĆOM (NN 99/15)	
Članak 7. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadnim tekstilom i otpadnom obućom (NN 99/15)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač otpadnog tekstila i otpadne obuće dužan je otpadni tekstil i otpadnu obuću prevoziti odvojeno od ostalih vrsta otpada.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. prevozi otpadni tekstil i otpadnu obuću odvojeno od ostalih vrsta otpada.
Članak 7. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadnim tekstilom i otpadnom obućom (NN 99/15)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač otpadnog tekstila i otpadne obuće dužan je otpadni tekstil i otpadnu obuću predati oporabitelju.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. predaje otpadni tekstil i otpadnu obuću oporabitelju.

Članak 7. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnim tekstilom i otpadnom obućom (NN 99/15)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Zabranjuje se obavljanje djelatnosti zbrinjavanja otpadnog tekstila i otpadne obuće postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D11 i D12 u skladu s posebnim propisom koji uređuje gospodarenje otpadom.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. ne obavlja djelatnosti zbrinjavanja otpadnog tekstila i otpadne obuće postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D11 i D12 stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva..
Članak 9. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim tekstilom i otpadnom obućom (NN 99/15)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadnim tekstilom i otpadnom obućom, a koje uključuje sakupljanje, prijevoz, oporabu, zbrinjavanje, drugu obradu otpada i trgovanje otpadom sukladno Zakonu, te posjednik otpadnog tekstila i otpadne obuće kojem isti nastaje u obavljanju njegove registrirane djelatnosti dužan je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) u skladu s propisom koji uređuje gospodarenje otpadom.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada putem mrežne aplikacije e-ONTO u skladu s propisom koji uređuje gospodarenje otpadom.
PRAVILNIK O GOSPODARENJU OTPADNIM VOZILIMA (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Članak 18. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan od posjednika preuzeti otpadno vozilo te dijelove i materijale nastale održavanjem vozila.
Način ispunjavanja	Otpadna vozila te dijelovi i materijali nastali održavanjem vozila preuzimaju se od posjednika sukladno Pravilniku.
Članak 18. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan najkasnije u roku od 30 dana od dana poziva posjednika otpadnog vozila preuzeti otpadno vozilo.
Način ispunjavanja	Otpadna vozila se preuzimaju u roku od 30 dana od dana poziva posjednika.
Članak 18. st. 4. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je dužan prilikom preuzimanja otpadnog vozila preuzeti od posjednika dokumentaciju iz članka 16. stavaka 1. i 3. ovoga Pravilnika i ovjeriti prateći list za otpadno vozilo preuzeto od posjednika koji je pravna i fizička osoba – obrtnik ili preuzeti Izjavu o vlasništvu otpada za otpadno vozilo preuzeto od fizičke osobe, te u svrhu dokazivanja cjelovitosti i sljedivosti otpadnog

	vozila sačiniti foto zapis motora, karoserije i broja šasije otpadnog vozila.
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpadnih vozila preuzima se dokumentacija iz članka 16. stavak 1. i 3. ovog Pravilnika, ovjeri se prateći list, preuzima se Izjava o vlasništvu otpada te se radi foto zapis otpadnog vozila.
Članak 18. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je dužan za preuzeto cjelovito otpadno vozilo od posjednika koji je isto predao sukladno članku 16. stavku 1. ovoga Pravilnika, na temelju vaganjem utvrđene mase predanog otpadnog vozila, a koja ne može biti veća od mase vozila iskazane u prometnoj dozvoli, i iznosa jedinične naknade, posjedniku obračunati i isplatiti puni iznos naknade odnosno polovinu tog iznosa za preuzeto necjelovito otpadno vozilo.
Način ispunjavanja	Posjedniku koji je predao cjelovito otpadno vozilo sukladno članku 16. stavak 1. Pravilnika isplaćuje se puni iznos naknade na temelju utvrđene mase predanog otpadnog vozila, a koja ne može biti veća od mase vozila iskazane u prometnoj dozvoli i iznosa jedinične naknade, odnosno polovina toga iznosa za preuzeto necjelovito otpadno vozilo.
Članak 18. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je na svom skladištu obavezan utvrditi pojedinačnu masu svakog preuzetog otpadnog vozila te masu dijelova i materijala nastalih održavanjem vozila na kolnoj vagi s automatskim ispisom.
Način ispunjavanja	Masa preuzetog otpadnog vozila te masa dijelova i materijala nastalih održavanjem vozila utvrđuje se na kolnoj vagi s automatskim ispisom.
Članak 18. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan skladištiti sakupljena otpadna vozila, dijelove i materijale vozila u građevinama za skladištenje otpada koje ispunjavaju uvjete sukladno posebnom propisu kojim se propisuje gospodarenje otpadom i na način da se izbjegne oštećenje dijelova otpadnih vozila te dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine i kako bi se mogli izdvojiti sastavni dijelovi za ponovnu uporabu, recikliranje i oporabu te sukladno Zakonom propisanoj dozvoli i ugovoru s obrađivačem, iz otpadnog vozila izdvojiti tekućine koje bi prilikom prijevoza mogle predstavljati opasnost za okoliš.
Način ispunjavanja	Otpadna vozila, dijelovi i materijali vozila skladište se sukladno uvjetima iz Pravilnika o gospodarenju otpadom na način da se izbjegne oštećenje dijelova otpadnih vozila, dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine te kako bi se mogli izdvojiti sastavni dijelovi za ponovnu uporabu, recikliranje i oporabu te sukladno Zakonom propisanoj dozvoli i ugovoru s obrađivačem. Sakupljaju

	se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente.
Članak 18. st. 8. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač može prijevoz otpadnih vozila koji ne predstavljaju opasnost za okoliš obavljati vozilima za prijevoz motornih vozila, a prijevoz otpadnih vozila koja zbog mogućnosti nekontroliranog ispusta tekućina predstavljaju opasnost za okoliš mora prevoziti sukladno propisima za prijevoz opasnih tvari.
Način ispunjavanja	Sakupljaju se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente. Prijevoz otpadnih vozila obavlja se sukladno odredbama čl. 18. st. 8. Pravilnika.
Članak 19. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je dužan voditi evidenciju preuzetih otpadnih vozila prema broju šasije vozila te dijelova i materijala vozila prema ključnom broju sukladno posebnom propisu.
Način ispunjavanja	Evidencija preuzetih otpadnih vozila vodi se prema broju šasije te dijelova i materijala vozila prema ključnom broju.
Članak 19. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan jednom mjesečno do konca mjeseca za prethodni mjesec dostaviti u Registar podatke o preuzetim otpadnim vozilima na obrascu Izvješće o sakupljenim otpadnim vozilima (u daljnjem tekstu: Obrazac OV3) iz Priloga VI. ovoga Pravilnika za svaku lokaciju skladišta sakupljača odvojeno.
Način ispunjavanja	Podaci o preuzetim otpadnim vozilima jednom mjesečno do konca mjeseca za prethodni mjesec dostavljaju se u Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost do uspostave Registra na obrascu Izvješće o sakupljenim otpadnim vozilima (obrazac OV3) iz Priloga VI. ovoga Pravilnika.
Članak 19. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan jednom mjesečno do konca mjeseca za prethodni mjesec dostaviti u Registar podatke o preuzetim otpadnim dijelovima i materijalima vozila na obrascu Izvješće o sakupljenim otpadnim dijelovima i materijalima vozila (u daljnjem tekstu: Obrazac OV4) iz Priloga VII. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Podaci o preuzetim otpadnim dijelovima i materijalima vozila jednom mjesečno do konca mjeseca za prethodni mjesec dostavljaju se u Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost do uspostave Registra na obrascu Izvješće o sakupljenim otpadnim dijelovima i materijalima vozila (obrazac OV4) iz Priloga VII. ovoga Pravilnika.
Članak 22. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je obavezan preuzeti od sakupljača sva sakupljena otpadna vozila uz ovjeru pratećeg lista sakupljaču te ih obraditi sukladno odredbama ovoga Pravilnika.

Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. preuzima od sakupljača sva sakupljena otpadna vozila uz ovjeru pratećeg lista te ih obrađuje sukladno odredbama ovoga Pravilnika.
Članak 22. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je obavezan osobi upisanoj u registar vozila kao vlasnik ili osobi koja ima drugi pravovaljani dokaz o stjecanju vlasništva ili ovjerenu punomoć za predaju otpadnog vozila na obradu, za vozilo predano na obradu izdati Potvrdu o obrađivanju otpadnog vozila na obrascu POOV iz Priloga XI. ovoga Pravilnika (u daljnjem tekstu: Obrazac POOV) najkasnije u roku od 15 dana od dana preuzimanja otpadnog vozila. Obrazac POOV osigurava obrađivač.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. izdaje Potvrdu o obrađivanju otpadnog vozila na obrascu POOV iz Priloga XI. ovoga Pravilnika (Obrazac POOV) najkasnije u roku od 15 dana od dana preuzimanja otpadnog vozila.
Članak 22. st. 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač mora imati građevinu za skladištenje i obradu otpadnih vozila u skladu sa Zakonom i posebnim propisom, koja mora udovoljavati i zahtjevima iz Priloga V. ovoga Pravilnika, i dužan je sva otpadna vozila skladištiti (čak i ona koja skladišti privremeno) i obrađivati u skladu s ovim Pravilnikom te hijerarhijom otpada i općim zahtjevima za sprječavanje nastanka otpada i gospodarenje otpadom propisanim Zakonom, ne dovodeći u pitanje ostale nacionalne propise o zaštiti zdravlja i okoliša.
Način ispunjavanja	Prostor za obradu otpada je fizički odijeljen od skladišnog prostora, ima nepropusnu podlogu opremljenu vagom, uređajima i opremom za obradu otpadnih vozila, uključujući skladište za gume, a obrađuju se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente.
Članak 22. st. 6. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je obavezan osigurati preuzimanje i obradu preuzetih otpadnih vozila i njihovih dijelova na način da njihova količina odgovara količini koja se redovito obrađuje u svrhu sprječavanja njihovog prekomjernog gomilanja.
Način ispunjavanja	Prekomjerno gomilanje otpada sprječava se redovitim kontrolom stanja na skladištu i organiziranjem odvoza otpada nastalog nakon mehaničke obrade otpadnih vozila van lokacije na daljnju obradu/oporabu.
Članak 22. st. 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je obavezan postupati prema uputama proizvođača o rastavljanju vozila te skladištenju i testiranju sastavnih dijelova vozila pogodnih za ponovnu uporabu iz članka 9. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Mehanička obrada rastavljanja otpadnih vozila provodi se prema uputama proizvođača o rastavljanju vozila te skladištenju otpadnih vozila.
Članak 22. st. 8. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je obavezan obradu otpadnih vozila obavljati pod sljedećim uvjetima: – mjesto za obradu mora biti opremljeno nepropusnom podlogom, uređajima za skupljanje rasutog ili razlivenog otpada, sabirnom jamom ili posebnom posudom te sredstvima za odmašćivanje, – odstranjeni rezervni dijelovi moraju se odvojeno skladištiti, a dijelovi onečišćeni uljem moraju se skladištiti na nepropusnoj površini, – baterije i akumulatori (starteri), filtri i kondenzatori koji sadrži PCB/PCT i ostali opasni i neopasni otpad koji nastaje obradom otpadnih vozila mora se skladištiti u prikladnim posudama/spremnicima, – tekućine iz otpadnih vozila: gorivo, motorno ulje, ulje mjenjača, ulje prijenosnog sustava, ulje hidrauličkih sustava, radna tvar u rashladnim uređajima, antifriz, tekućine kočnica, kiseline iz baterija i akumulatora (startera), radna tvar u klimatizacijskim uređajima i sve druge tekućine i opasne tvari koje su sadržane u otpadnom vozilu, moraju se skladištiti u prikladnim spremnicima, – mjesto za obradu mora raspolagati opremom za obradu otpadnih voda uključujući i kišnicu, prikladnim skladištem za iskorištene gume, mjerama za sprječavanje prekomjernog gomilanja na skladištu i sustavom za zaštitu od požara u skladu s posebnim propisima.
Način ispunjavanja	Prostor za obradu otpada je fizički odijeljen od skladišnog prostora, ima nepropusnu podlogu opremljenu uređajima i opremom za obradu otpadnih vozila, uključujući skladište za gume, a obrađuju se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente.
Članak 22. st. 9. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je obavezan osigurati da se iz otpadnog vozila bez oštećenja izdvoje i skladište sastavni dijelovi koji sadrže tekućine, dijelovi otpadnog vozila koji se mogu ponovno uporabiti te rezervni dijelovi.
Način ispunjavanja	Obrađuju se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente. Izdvajaju se dijelovi koji se mogu ponovno uporabiti.
Članak 22. st. 10. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)- Obrađivač je obavezan odmah po preuzimanju otpadnog vozila:	

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	1. ukloniti bateriju i akumulator, ukloniti ili neutralizirati potencijalno eksplozivne sastavne dijelove (npr. zračni jastuk) i spremnik za plin ako je ugrađen u vozilo,
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpadnog vozila uklanjaju se baterije i akumulatori, eventualno po potrebi neutraliziraju zračni jastuci.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	2. osigurati da se kod provođenja postupka obrade izdvoji, odvojeno sakupi i skladišti: – motorno ulje, – ulje prijenosnika, – ulja mjenjača, ulje diferencijala, – hidraulično ulje (npr. servo mehanizam), – gorivo (uključujući i tekući plin), – radna tvar u rashladnim uređajima, – tekućina u kočnicama, – ulje u amortizeru, – radna tvar u klimatizacijskim uređajima, – dijelove u kojima se nalazi živa, – tvari, materijale i sastavne dijelove navedene u Prilogu I. ovoga Pravilnika i – sastavne dijelove koje sadrže azbest,
Način ispunjavanja	Obrađuju se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente. Izdvajaju se dijelovi koji se mogu ponovno uporabiti.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	3. odredbe podstavka 2. ovoga stavka ne odnose se na tvari koje su sadržane u dijelovima koji su namijenjeni za ponovnu uporabu,
Način ispunjavanja	Obrađuju se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente. Izdvajaju se dijelovi koji se mogu ponovno uporabiti.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	4. opasni materijali i dijelovi trebaju se ukloniti i izdvojiti na način da se spriječi naknadno onečišćenje otpada iz stroja za usitnjavanje.
Način ispunjavanja	Obrađuju se otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente. Izdvajaju se dijelovi koji se mogu ponovno uporabiti.
Članak 22. st. 11. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je obavezan prije obrade u stroju za usitnjavanje, drobljenje ili prešanje obvezno izdvojiti: – katalitički konverter, – sva stakla, – gume, – velike dijelove izrađene od plastičnih materijala (branici, instrument ploče, spremnici za tekućine itd.) koje nakon usitnjavanja i drobljenja ne bi bilo moguće odvojiti kako bi se poticala njihova materijalna uporaba i recikliranje, – metalne dijelove koje sadrže bakar, aluminij i magnezij ako nije osigurano njihovo izdvajanje i odvajanje nakon usitnjavanja.

Način ispunjavanja	Tehnološki proces obrade otpadnih vozila ne uključuje obradu u stroju za usitnjavanje, drobljenje i prešanje stoga ova odredba Pravilnika nije primjenjiva.
Članak 25. st. 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravna i fizička osoba-obrtnik koja gospodari otpadnim vozilima, a što uključuje sakupljanje, prijevoz, obradu, posredovanje i trgovanje otpadom sukladno Zakonu te pravna i fizička osoba-obrtnik čijom aktivnošću nastaju otpadna vozila dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom.
Način ispunjavanja	MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada putem mrežne aplikacije e-ONTO u skladu s posebnim propisom.
Članak 25. st. 2. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Prateći list ili Izjava o vlasništvu otpada koja se predaje uz otpadno vozilo u sustavu gospodarenja otpadnim vozilima kojim upravlja Fond mora sadržavati oznaku »F«.
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpada kontrolira se oznaka „F“ na Pratećem listu.
Članak 25. st. 3. Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18, 72/18 i 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U svrhu sljedivosti različitih tokova iste vrste i/ili ključnog broja otpadnih vozila, sakupljač i obrađivač obvezni su voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) na način da se u stupcu »Način« obrasca ONTO unosi odgovarajuća oznaka: – u slučaju otpadnih vozila i otpadnih materijala i dijelova nastalih održavanjem vozila koji su u sustavu kojim upravlja Fond u svakom unosu navodi se oznaka »F« (Fond) koja će omogućiti prikazivanje i iskazivanje izdvojenih količina koje su sakupljene u sustavu kojim upravlja Fond od ukupno sakupljenih količina otpadnih vozila i otpadnih materijala i dijelova nastalih održavanjem vozila – u slučaju uvezenih otpadnih vozila mora se u svakom unosu navesti oznaka »OU« (Ostalo-uvoz) – za ostala otpadna vozila koja su preuzeta od građana ili pravnih i fizičkih osoba-obrtnika čije je prebivalište izvan Republike Hrvatske i s tim u svezi otpadna vozila nisu bila registrirana u Republici Hrvatskoj u svaki unos navodi se oznaka »OO« (Ostalo-ostalo).
Način ispunjavanja	Obrađivač vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada putem mrežne aplikacije e-ONTO u skladu s posebnim propisom.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Sakupljanje otpada		A1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra
09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra
10 02 01	otpad od prerade šljake	10 02 01	otpad od prerade šljake
10 03 02	istrošene anode	10 03 02	istrošene anode
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža

15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo

17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
teretno vozilo s grajferom	MAN	12,7 t	utovar i prijevoz
teretni vozilo	Mercedes	11,37 t	utovar i prijevoz
priključno vozilo	ZORZI.S.PA. 2OR	16,3 t	prijevoz
metalni roll kontejner	Tehnix	35 m ³ /12 t	prijevoz
metalni roll kontejner (3 kom.)	PRIMA TEHNIČAR-	35 m ³ /12t	prijevoz
metalni roll kontejner (7 kom.)	RAZNI	25 m ³ /10t	prijevoz

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. od proizvođača otpada zaprima upite za gospodarenje otpadom te temeljem poziva, narudžbenice prikuplja otpad. Po definiranju komercijalnih uvjeta i vrste otpada koju je potrebno prikupiti, otpad se prikuplja od proizvođača otpada uz zakonom propisanu prateću dokumentaciju, otprema direktno na zbrinjavanje/oporabu ovlaštenim tvrtkama za gospodarenje otpadom ili dovozi na lokaciju za gospodarenje otpadom.

Otpad se prikuplja vozilima koja su opremljena opremom koja onemogućava rasipanje otpada te širenje buke, prašine ili mirisa. Prikupljanje se obavlja po rasporedu i pozivu vlastitim voznim parkom. Vozač oprema vozilo potrebnim spremnicima i opremom ovisno o vrsti i količini otpada koja se preuzima. Spremnici za prikupljanje otpada različite su zapremine i materijala (metalni i plastični spremnici, kontejneri, jumbo vreće) ovisno o vrsti otpada. Gdje god je to moguće, spremnici se postavljaju za sakupljanje otpada na mjestu nastanka otpada, odvojeno prema vrsti otpada i materijala.

Osim prikupljanja otpada po lokacijama proizvođača otpada, na lokaciji za gospodarenje otpadom pravne i fizičke osobe svojim vozilima dovoze otpad.

Tvrtka MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. upisana je u Očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV – 554.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vozila i oprema za prikupljanje otpada moraju biti tehnički ispravna i imati uvjerenja/certifikate o ispravnosti. Mjere nadzora obuhvaćaju svakodnevnu provjeru ispravnosti vozila. Provjera podrazumijeva vizualni pregled vozila (sanduk za otpad, signalizaciju, gume, oprema vozila). Nadzorom tehnološkog procesa sakupljanja osigurava se provjera ispravnosti vozila, uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom zakonskim propisima. Kontrolu i nadzor nad vozilima vodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora procesa prikupljanja otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada prije njezinog prihvata, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list.

Vozači moraju biti upoznati s obveznom dokumentacijom koju moraju primiti prilikom preuzimanja otpada – Prateći list + ostala potrebna dokumentacija. Obuku i nadzor nad vozilima vodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa prikupljanja otpada:

- osigurava gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- osigurava poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- osigurava da se radnici/vozači pridržavaju radnih uputa
- osigurava da su radnici/vozači osposobljeni po posebnom programu prema poslovima koje rade i strojevima/vozilima kojim rukuju
- osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja koji se koriste u tehnološkom procesu sukladno važećim propisima
- izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole

Upute za rad

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom:

- prijem upita/narudžbe za preuzimanje otpada
- provjera vrste i ključnog broja otpada za koji se traži prikupljanje s dozvolom za gospodarenje otpadom
- priprema i predaja naloga i pratećeg lista vozaču
- davanje uputa o lokaciji preuzimanja otpada.

Vozač:

- provjera dokumentacije kamiona
- provjera signalizacije na kamionu
- provjera guma na kamionu
- provjera sanduka kamiona
- odlazak na lokaciju prikupljanja otpada
- vizualni pregled otpada na lokaciji prikupljanja
- utovar otpada
- provjera utovarenog otpada kako ne bi došlo do ispadanja/prosipanja u samom transportu
- preuzimanje i ovjera ispunjene prateće dokumentacije o otpadu
- prijevoz otpada do građevine za gospodarenje otpadom.

U postupku prikupljanja otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Za vrijeme rada radnik/vozač mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje otpadom i/ili zaposlenika kojega zaduži odgovorna osoba.

Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Interventno sakupljanje otpada		A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra
09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra
10 02 01	otpad od prerade šljake	10 02 01	otpad od prerade šljake
10 03 02	istrošene anode	10 03 02	istrošene anode
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža

15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)	15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij

17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
teretno vozilo s grajferom	MAN	12,7 t	utovar i prijevoz
teretno vozilo	Mercedes	11,37 t	utovar i prijevoz
priključno vozilo	ZORZI.S.PA. 2OR	16,3 t	prijevoz
metalni roll kontejner	Tehnix	35 m ³ /12 t	prijevoz
metalni roll kontejner (3 kom.)	PRIMA TEHNIČAR-	35 m ³ /12t	prijevoz
metalni roll kontejner (7 kom.)	RAZNI	25 m ³ /10t	prijevoz

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Interventno sakupljanje otpada provodi se u svrhu hitnog uklanjanja otpada s određene lokacije radi sprečavanja nastanka i/ili smanjenja onečišćenja okoliša na najmanju moguću mjeru, ugrožavanja ljudskog zdravlja, uzrokovanja šteta biljnom i životinjskom svijetu i drugih šteta.

Skupljanje se obavlja po pozivu proizvođača/posjednika otpada, mjesno nadležnog upravnog tijela, komunalnog redarstva i sl. Po dolasku na lokaciju, otpad se utovaruje u vozilo uz upute osobe koja je poslala zahtjev za interventnim skupljanjem otpada s određene lokacije i preuzima se prateći list za prikupljeni otpad. Otpad se prikuplja vozilima koja su opremljena opremom koja onemogućava rasipanje otpada te širenje buke, prašine ili mirisa.

Tvrtka MARIS EKOLOGIJA I POLJOPRIVREDA d.o.o. upisana je u Očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV – 554.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vozila i oprema za prikupljanje otpada moraju biti tehnički ispravna i imati uvjerenja/certifikate o ispravnosti. Mjere nadzora obuhvaćaju svakodnevnu provjeru ispravnosti vozila. Provjera podrazumijeva vizualni pregled vozila (sanduk za otpad, signalizaciju, gume, oprema vozila). Nadzorom tehnološkog procesa sakupljanja osigurava se provjera ispravnosti vozila, uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom zakonskim propisima. Kontrolu i nadzor nad vozilima vodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora procesa interventnog prikupljanja otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada prije njezinog prihvata, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list.

Vozači moraju biti upoznati s obveznom dokumentacijom koju moraju primiti prilikom preuzimanja otpada – Prateći list + ostala potrebna dokumentacija. Obuku i nadzor nad

vozilima vodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa prikupljanja otpada:

- osigurava gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- osigurava poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- osigurava da se radnici/vozači pridržavaju radnih uputa
- osigurava da su radnici/vozači osposobljeni po posebnom programu prema poslovima koje rade i strojevima/vozilima kojim rukuju
- osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja koji se koriste u tehnološkom procesu sukladno važećim propisima
- izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole.

Upute za rad

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom:

- prijem poziva za interventnim prikupljanjem otpada
- provjera vrste i ključnog broja otpada za koji se traži interventno prikupljanje s dozvolom za gospodarenje otpadom
- priprema i predaja pratećeg lista vozaču
- davanje uputa o lokaciji preuzimanja otpada

Vozač:

- provjera dokumentacije kamiona
- provjera signalizacije na kamionu
- provjera guma na kamionu
- provjera sanduka kamiona
- odlazak na lokaciju prikupljanja otpada
- vizualni pregled otpada na lokaciji prikupljanja
- utovar otpada prema uputama osobe koja je tražila interventno prikupljanje otpada
- provjera utovarenog otpada kako ne bi došlo do ispadanja/prosipanja u samom transportu
- preuzimanje i ovjera ispunjene prateće dokumentacije o otpadu
- prijevoz otpada do građevine za gospodarenje otpadom.

U postupku prikupljanja otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Za vrijeme rada radnik/vozač mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje otpadom i/ili zaposlenika kojega zaduži odgovorna osoba.

Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Prihvat otpada		A3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra
09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra
10 02 01	otpad od prerade šljake	10 02 01	otpad od prerade šljake
10 03 02	istrošene anode	10 03 02	istrošene anode
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža

15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)	15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika

17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
viličar	INDOS	2 t	istovar i utovar
bager	SOLMEC	5-50 t/dan	istovar i utovar
viličar	HALLIA/HDF 30	3 t	istovar i utovar
bager	LIEBHERR/ A912	5-50 t/dan	istovar i utovar
kolna vaga	VAGE Zagreb	50 t	vaganje
digitalna vaga	VAGE Zagreb	2 t	vaganje

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu – Prateći list, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.

Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se je li otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji o otpadu.

Transportno vozilo s otpadom i/ili doneseni otpad prihvaća se na ulazu lokacije za gospodarenje otpadom gdje se uz nadzor radnika za prijem otpada obavlja vaganje otpada na kolnoj vagi i/ili drugoj odgovarajućoj vagi i vizualni pregled otpada. Nakon vaganja i vizualnog pregleda otpada, kontrolira se prateća dokumentacija o otpadu - Prateći list (PL-O/ePL-O) te ostala potrebna dokumentacija. Pri prihvatu otpada kontrolira se da li je dovezeni/doneseni otpad po vrsti i količini u skladu s dogovorom, narudžbenicom, ugovorom i dozvolom za gospodarenje otpadom. Ukoliko otpad ne odgovara prethodnim dokumentima, isti se neće primiti na skladištenje već se isti odvaja do rješavanja reklamacije prema proizvođaču otpada. Ukoliko dovezeni otpad odgovara prethodnim dokumentima upućuje se na razvrstavanje, obradu, skladištenje.

Na lokaciju za gospodarenje otpadom, otpad mogu dovoziti i poslovni subjekti (tvrtke, obrti) i fizičke osobe/građani kao i prijevoznici otpada i ostale tvrtke ovlaštene skupljači, vlastitim vozilima te prolaze isti postupak prihvata otpada.

Podaci o prihvaćenom otpadu unose se u očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO).

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada na lokaciji gospodarenja otpadom obuhvaća nadzor vozila koje ulazi na lokaciju, vizualni pregled otpada, vaganje otpada, provjeru dokumentacije o otpadu te određivanje prihvaćanja i upućivanja otpada na razvrstavanje, obradu, skladištenje i/ili izdvajanje otpada do rješavanja reklamacije prema proizvođaču otpada, unos podataka u očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO). Prihvat vozila na lokaciju i vaganje otpada te vizualni pregled otpada i provjeru prateće dokumentacije o otpadu kontrolira radnik zadužen za prihvata otpada. Unos podataka u očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO) obavlja osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora procesa prihvata otpada podrazumijeva vizualni pregled svake pošiljke otpada sakupljačkog podrijetla prije njezinog prihvata u skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list.

Vezano uz djelatnost gospodarenja otpadom na lokaciji se vodi dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora.

Svaka količina prikupljenog otpada upisuje se u odgovarajući očevidnik o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac ONTO, putem mrežne aplikacije e-ONTO) za svaku vrstu otpada posebno, a uz očevidnik mora postojati primjerak Pratećeg lista.

Upravljački nadzor prihvata otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada:

- osigurava gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- osigurava poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- osigurava da se radnici pridržavaju radnih uputa
- izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole

Upute za rad

Radnik za prihvata otpada:

- provjera dokumentacije kamiona – prateća dokumentacija o otpadu
- vizualni pregled otpada
- vaganje vozila s otpadom na kolnoj vagi i/ili otpada na drugoj odgovarajućoj vagi
- upućivanje otpada na razvrstavanje, obradu, skladištenje i/ili izdvajanje otpada do rješavanja reklamacije prema proizvođaču otpada
- ovjera ispunjene prateće dokumentacije o otpadu koji je prihvaćen
- predaja dokumentacije o otpadu za unos u očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO)

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba:

- nadzire prihvata otpada
- radi provjeru prateće dokumentacije o otpadu te unosi podatke o prihvaćenom otpadu u očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO)

U postupku prihvata otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje otpadom i/ili zaposlenika kojega zaduži odgovorna osoba.

Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Razvrstavanje otpada		A4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
		19 12 04	plastika i guma
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)	15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
		19 12 08	tekstil
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali

16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
		17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		17 04 03	olovo
		17 04 04	cink
		17 04 05	željezo i čelik
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton

20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
		20 01 40	metali
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
		17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		17 04 03	olovo
		17 04 04	cink
		17 04 05	željezo i čelik
		17 04 06	kositar
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
viličar	INDOS	2 t	istovar i utovar
bager	SOLMEC	5-50 t/dan	istovar i utovar
viličar	HALLIA/HDF 30	3 t	istovar i utovar
bager	LIEBHERR/ A912	5-50 t/dan	istovar i utovar
kolna vaga	VAGE Zagreb	50 t	vaganje

digitalna vaga	VAGE Zagreb	2 t	vaganje
----------------	-------------	-----	---------

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon prihvata i vizualnog pregleda otpada, obavlja se proces razvrstavanja otpada, određuje mjesto skladištenja, eventualno potrebne pripreme otpada za obradu/skladištenje (odabir opreme, ambalaže, radne snage i sl.), određuje potrebna posebna mjera zaštite pri obradi/skladištenju prihvaćenog otpada.

Razvrstavanje zaprimljenog otpada, radi se sukladno svojstvu, vrsti.

Nakon razvrstavanja otpada, otpad koji ide na skladištenje smješta se na prostor namijenjen skladištenju te vrste otpada.

Otpad koji ide na obradu smješta se na poziciju obrade otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Razvrstavanje otpada provodi radnik zadužen za razvrstavanje otpada.

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom na lokaciji provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa obuhvaća:

- gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- sastavljanje pisane upute rada za obavljanje tehnoloških procesa razvrstavanja otpada sukladno Elaboratu i pratiti njihovo provođenje
- provedbu kontrole mjera radi onemogućavanja pristupa neovlaštenim osobama
- provedbu kontrole mjera čišćenja i uklanjanja rasutog i/ili razlivenog otpada
- vođenje evidencije o izvanrednim događajima tijekom gospodarenja otpadom
- izvješćivanje odgovorne osobe u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole
- izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje
- vođenje očevidnika o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO) za svaku vrstu otpada koji ulazi i koji nastaje tijekom procesa obrade otpada u skladu s Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 81/20)
- ispunjavanje ostale zakonom propisane dokumentacije o otpadu
- praćenje sastava i količine otpada koji je prošao postupak obrade u skladu s dozvolom
- kontrolu predaje izdvojenog otpada iz procesa obrade na obradu van lokacije osobama ovlaštenim za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

Radnik za razvrstavanje otpada:

- vizualni pregled otpada
- razvrstavanje otpada prema svojstvima, vrstama metala, potrebnoj obradi te daljnjem izlazu otpada s lokacije prema osobama ovlaštenim za gospodarenje otpadom
- po potrebi radi se pojedinačno vaganje razvrstanog otpada
- pozicioniranje otpada na mjesto obrade/skladištenja.

Tijekom razvrstavanja otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova strojeva kojima se obavljaju poslovi razvrstavanja.

Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljnje.

Radni prostor mora biti čist i održavan.

Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje odnosno zaposlenika kojega zaduži odgovorna osoba.

Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Rezanje otpada		A4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
		16 01 03	otpadne gume
		16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
		16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
		16 01 19	plastika
		16 01 20	staklo
		16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali

		19 12 04	plastika i guma
		19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
aparatura za plinsko rezanje	HARRIS 62-3	n/p	rezanje
aparatura za plinsko rezanje	HARRIS 62-5	n/p	rezanje
hidraulične strojne škare	BONFIGLIOLI D172 D	n/p	rezanje
šreder	HERBOLD ARP EWS 150	n/p	rezanje
škare za rezanje	WSM SCS 20	n/p	rezanje
hidraulične škare	SMC 300 SHEAR	n/p	rezanje

pila za piljenje/rezanje metala	/	n/p	piljenje/rezanje
giljotina 50 t	RIKO	n/p	rezanje
granulator	METAL MARKETING, MM6320/450	n/p	mlin za rezanje kablova i odvajanje metalnih sirovina
stroj za izvlačenje žice	MK POLSKA M-50	n/p	odvajanje metalnih sirovina
hidraulični stroj za usitnjavanje	OSMECA	n/p	rezanje kablova i odvajanje metalnih sirovina

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Rezanje otpada kao priprema otpada prije bilo kojeg postupka obrade obavlja se, ovisno o vrsti otpada, pomoću aparatura za plinsko rezanje Harris, hidrauličnih škara, stroja za rezanje Herbold, škara/pila, giljotine za rezanje, stroja za izvlačenje metalnih dijelova. Izrezani, odvojeni otpad se prikuplja u spremnike, privremeno skladišti do odvoza na konačnu obradu izvan lokacije.

Razdvajanje metalnih sirovina iz otpada radi se ručno i/ili na osnovu razlike u magnetskim svojstvima i/ili specifičnoj težini.

Tako pojedine vrste otpada nakon rezanja, usitnjavanja, mljevenja, radi odvajanja metala od ostalih vrsta materijala, idu na transportnu traku pa zatim na vodeni separator. Stroj ima rezervoar za vodu iz kojeg se pomoću pumpe voda usmjerava na podesive mlaznice i kroz sito se vraća u rezervoar i tako se voda stalno iskorištava. Odvajanja metalnih čestica od nemetalnih se vrši pomoću razlike u specifičnoj težini čestica, teže čestice (bakar, aluminij...) padaju na dno, a lakše (plastika) odnosi voda.

Neke vrste otpada se usitnjavaju (granuliraju) na sitne komade, zatim idu na traku za magnetsku separaciju gdje se pomoću magneta izdvaja metal od plastike.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa rezanja ovisno o stroju na kojem se radi rezanje.

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom na lokaciji provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa obuhvaća:

- gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- sastavljanje pisane upute rada za obavljanje tehnoloških procesa rezanja sukladno uređajima i Elaboratu i praćenje njihovog provođenja
- provedbu kontrole mjera radi onemogućavanja pristupa neovlaštenim osobama
- provedbu kontrole mjera čišćenja i uklanjanja rasutog i/ili razlivenog otpada
- vođenje evidencije o izvanrednim događajima tijekom gospodarenja otpadom

- izvješćivanje odgovorne osobe u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole
- izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje
- dostavu podataka za vođenje očevidnika o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO) za svaku vrstu otpada koji ulazi i koja nastaje tijekom procesa obrade otpada u skladu s Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 81/20)
- ispunjavanje ostale zakonom propisane dokumentacije o otpadu
- praćenje sastava i količine otpada koji je prošao postupak obrade u skladu s dozvolom
- kontrolu predaje izdvojenog otpada iz procesa obrade na obradu van lokacije osobama ovlaštenim za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

Rezanje otpada provodi radnik zadužen za pojedini stroj koji radi obradu otpada na lokaciji
Radnik za rezanje otpada:

- vizualni pregled otpada
- pregled stroja
- priprema prostora, spremnika za odvojeni/izrezani otpad
- uključivanje stroja
- rezanje otpada.

Tijekom rezanja otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova strojeva kojima se obavljaju procesi rezanja.

Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljivanje.

Radni prostor mora biti čist i održavan.

Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenika kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

Tablica 6.6.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
6.	Prešanje i baliranje otpada		A4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
hidraulična preša s dizalicom	BONFIGLIOLI	n/p	prešanje
hidraulična preša	ITALIA CRA 11	n/p	prešanje
hidraulična preša	SCHENK RECYCLING BALINGEN, GTL H2	n/p	prešanje

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prešanje i baliranje otpada provodi radnik zadužen za rad na preši.
Prešanje i baliranje se provodi radi smanjenja volumena otpada prije odvoza na konačnu obradu van lokacije gospodarenja otpadom.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom na lokaciji provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa obuhvaća:

- gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- sastavljanje pisane upute rada za obavljanje tehnološkog procesa baliranja otpada sukladno Elaboratu i praćenje njihovog provođenja
- provedbu kontrole mjera radi onemogućavanja pristupa neovlaštenim osobama
- provedbu kontrole mjera čišćenja i uklanjanja rasutog i/ili razlivenog otpada
- vođenje evidencije o izvanrednim događajima tijekom gospodarenja otpadom
- izvješćivanje odgovorne osobe u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole
- izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje
- vođenje očevidnika o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO) za svaku vrstu otpada koji ulazi i koja nastaje tijekom procesa obrade otpada u skladu s Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 81/20)
- ispunjavanje ostale zakonom propisane dokumentacije o otpadu
- praćenje sastava i količine otpada koji je prošao postupak obrade u skladu s dozvolom
- kontrolu predaje izdvojenog otpada iz procesa obrade na obradu van lokacije osobama ovlaštenim za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

Nakon prihvata otpada za postupak prešanja obavezan je vizualni pregled otpada. Radnici rukuju uređajima i opremom prema uputama za rad.

Radnik na liniji za prešanje i baliranje otpada:

- provjera uređaja i opreme za prešanje i baliranje prije početka rada
- prešanje i baliranje otpada
- izvlačenje otpada iz uređaja za prešanje i baliranje
- slaganje otpada na paletu
- prijevoz otpada do mjesta privremenog skladištenja

Tijekom prešanja otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova strojeva kojima se obavljaju procesi prešanja/baliranja otpada.

Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokругu rada stroja te njegovo održavanje, popravljavanje.

Radni prostor mora biti čist i održavan.

Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje odnosno zaposlenika kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

Tablica 6.7.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
7.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1 – R11 (R12)		A5
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metali
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra
09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra
10 03 02	istrošene anode	10 03 02	istrošene anode
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali

12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
		12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
16 01 03	otpadne gume	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		16 01 03	otpadne gume
16 01 03	otpadne gume	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente

		16 01 03	otpadne gume
		16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
		16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
		16 01 19	plastika
		16 01 20	staklo
		16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način

		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)

16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 07	miješani metali	17 04 05	željezo i čelik
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		19 09 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
		19 10 01	otpada od željeza i čelika
		19 10 02	otpada od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 02	otpada od obojenih metala	19 10 02	otpada od obojenih metala
		19 09 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 09 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 09 99	otpada koji nije specificiran na drugi način

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 40	metali	20 01 40	metali
		17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		17 04 03	olovo
		17 04 04	cink
		17 04 05	željezo i čelik
		17 04 06	kositar
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
viličar	INDOS	2 t	istovar i utovar
bager	SOLMEC	5-50 t/dan	istovar i utovar
viličar	HALLIA / HDF 30	3 t	istovar i utovar
bager	LIEBHERR / A912	5-50 t/dan	istovar i utovar
bager	LIEBHERR / A904	5-50 t/dan	istovar i utovar
kolna vaga	VAGE Zagreb	50 t	vaganje
digitalna vaga	VAGE Zagreb	2 t	vaganje
aparatura za plinsko rezanje	HARRIS 62-5	n/p	rezanje

hidraulične strojne škare	BONFIGLIOLI D172 D	n/p	rezanje
šreder	HERBOLD ARP EWS 150	n/p	rezanje
škare za rezanje	WSM SCS 20	n/p	rezanje
hidraulične škare	SMC 300 SHEAR	n/p	rezanje
pila za piljenje/rezanje metala	/	n/p	piljenje/rezanje
giljotina 50 t	RIKO	n/p	rezanje
granulator	METAL MARKETING, MM6320/450	n/p	mlin za rezanje kablova i odvajanje metalnih sirovina
stroj za izvlačenje žice	MK POLSKA M-50	n/p	odvajanje metalnih sirovina
hidraulični stroj za usitnjavanje	OSMECA	n/p	rezanje kablova i odvajanje metalnih sirovina

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R 1 – R 11 podrazumijeva uporabu naprijed navedenih vrsta otpada, uređajima i opremom iz prethodne tablice, procesima rasklapanja, sortiranja, drobljenja, usitnjavanja, rezanja otpada, guljenje kablova, ponovnog pakiranja, odvajanja otpada.

Uporabom opreme i uređaja navedenih u prethodnoj tablici, iskusni i stručno osposobljeni radnici od otpada koji ulazi u tehnološke procese, izdvajaju otpadni materijal koji se pakira svaka vrsta zasebno i služi dalje drugim postupcima oporabe.

Kruti otpad se reže, usitnjava, granulira kako bi se izdvojio metalni od nemetalnog dijela te tako pripremio za isporuku na daljnje postupke oporabe.

Razdvajanje metalnih sirovina radi se ručno i/ili na osnovu razlike u magnetskim svojstvima i/ili specifičnoj težini.

Tako pojedine vrste otpada nakon rezanja, usitnjavanja, mljevenja, radi odvajanja metala od ostalih vrsta materijala, idu na transportnu traku pa zatim na vodeni separator. Stroj ima rezervoar za vodu iz kojeg se pomoću pumpe voda usmjerava na podesive mlaznice i kroz sito se vraća u rezervoar i tako se voda stalno iskorištava. Odvajanja metalnih čestica od nemetalnih se vrši pomoću razlike u spec. težini čestica, teže čestice (bakar, aluminij...) padaju na dno, a lakše (plastika) odnosi voda.

Neke vrste otpada se usitnjavaju (granuliraju) na sitne komade, zatim idu na traku za magnetsku separaciju gdje se izdvaja metal od plastike. Na izlazu nastaju aluminijska ili bakrena žica, željezo i plastika koja se predaje ovlaštenoj osobi za gospodarenje otpadom. Obradeni otpad pakira se u odgovarajuće spremnike/ambalažu ili se u rasutom stanju utovaruje u teretno vozilo, kako bi se na siguran način isporučio osobama ovlaštenim za uporabu takve vrste otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora tehnološkog procesa sortiranja, rezanja, prešanja, guljenja otpada, provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Kontrolu i nadzor nad uređajima i opremom vodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa obrade otpada:

- osigurava gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- osigurava poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- sastavlja pisane upute rada za obavljanje tehnoloških procesa sukladno Elaboratu i prati njihovo provođenje
- vodi evidenciju o izvanrednim događajima tijekom gospodarenja otpadom
- izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole
- osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje
- osigurava vođenje očevidnika o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO) za svaku vrstu otpada koji ulazi i koja nastaje tijekom procesa obrade otpada u skladu s Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 81/20)
- ispunjava ostalu zakonom propisanu dokumentaciju o otpadu
- prati sastav i količine otpada koji je prošao postupak obrade u skladu s dozvolom
- kontrolira predaju izdvojenog otpada iz procesa obrade na obradu van lokacije osobama ovlaštenim za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

Radnik na obradi otpada:

- provjera uređaja i opreme prije početka rada
- provjera izvođenja procesa rada
- ručno /strojno sortiranje otpada po vrsti materijala
- ručno/strojno razdvajanje otpada po vrstama
- guljenje kablova
- rezanje većih dijelova/komada otpada na manje
- pakiranje prešanog i rezanog otpada u odgovarajuće spremnike/ambalažu za daljnju isporuku u odgovarajuće spremnike propisno označene.

Tijekom obrade otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova strojeva kojima se obavljaju određene obrade.

Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljivanje.

Radni prostor mora biti čist i održavan.

Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje odnosno zaposlenika kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

Tablica 6.8.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
8.	Skladištenje otpada		A6
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra
09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra
10 02 01	otpad od prerade šljake	10 02 01	otpad od prerade šljake
10 03 02	istrošene anode	10 03 02	istrošene anode
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža

15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)	15 01 05	višeslojna ambalaža (kompozitna)
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, koji nisu navedeni pod 15 02 02*
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika

17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
viličar	INDOS	2 t	istovar i utovar, interni prijevoz otpada
bager	SOLMEC	5-50 t/dan	istovar i utovar, interna manipulacija s otpadom
viličar	HALLIA/HDF 30	3 t	istovar i utovar, interni prijevoz otpada
bager	LIEBHERR/ A912	5-50 t/dan	istovar i utovar, interna manipulacija s otpadom
bager	LIEBHERR/ A904	5-50 t/dan	istovar i utovar, interna manipulacija s otpadom
spremnici	razni	n/p	skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon prihvata otpada na lokaciju, otpad se istovaruje, razvrstava, označava te se privremeno skladišti na za to određenom mjestu na čvrstoj podlozi, u spremnicima, u natkrivenim modularnim betonskim boksovima, balama, vrećama tako da se spriječi rasipanje, širenje prašine, buke, mirisa i drugih emisija. Otpad se u skladište slaže prema ključnom broju otpada. Kontrolira se način slaganja svake pojedine vrste otpada kako ne bi došlo do prevrtanja ili rasipanja otpada. Skladište je osigurano od pristupa neovlaštenih osoba, ograđeno je ogradom i opremljeno video nadzorom. Privremeni smještaj otpada u skladištu je najduže do godinu dana od dana zaprimanja otpada. Nakon optimiranja količina otpada u svrhu prijevoza otpada na obradu, otpad sa skladišta se utovaruje u vozila i odvozi na postupak obrade van lokacije gospodarenja otpadom.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa privremenog skladištenja otpada podrazumijeva kontrolu istovara, razvrstavanja otpada, označavanje spremnika s otpadom te skladištenje otpada na za to određenom mjestu. Otpad se privremeno skladišti prema vrsti/ključnom broju otpada i mjestu određenom za privremeno skladištenje pojedine vrste otpada.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Upravljački nadzor skladištenja, pozicioniranja otpada na za to određenom mjestu provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada:

- osigurava pravilan istovar otpada
- osigurava pravilno pozicioniranje otpada
- osigurava pravilno označavanje spremnika s otpadom
- osigurava da ne dođe do prevrtanja ili rasipanja otpada
- osigurava poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- osigurava da se radnici pridržavaju radnih uputa
- osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja koji se koriste u tehnološkom procesu na lokaciji, sukladno važećim propisima
- poduzimanje mjera da se spriječe slučajno ili namjerno onečišćenje lokacije pri skladištenju opasnog otpada
- izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole

Upute za rad

Radnik za istovar/razvrstavanje/označavanje otpada:

- provjera pozicije za istovar otpada
- po potrebi radi se razvrstavanje otpada i stavljanje otpada u boksove, bale, vreće, spremnike
- provjerava se i po potrebi označava boksove, bale, vreće, spremnike s nazivom i ključnim brojem otpada
- smješta otpad na određenu poziciju za privremeno skladištenje otpada

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba:

- određuje poziciju za istovar otpada
- nadzire istovar otpada
- nadzire razvrstavanje otpada i stavljanje otpada u adekvatne spremnike
- nadzire označavanje spremnika nazivom i ključnim brojem otpada
- na kraju radnog dana pregledava prostor i uskladišteni otpad.

U postupku skladištenja otpada potrebno je radove provoditi uz sigurnosno preventivne mjere kako slijede:

Prije početka rada obvezno je provjeriti stanje zapunjenosti skladišta te odrediti slobodna mjesta za prihvrat novog otpada.

Provjeriti ispravnost strojeva i spremnika za rad na skladištu

Radni prostor mora biti čist i održavan.

Za vrijeme rada radnik mora nositi za dužena osobna zaštitna sredstva.

U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje i/ili zamjenika odgovorne osobe.

Nakon završetka rada potrebno je provjeriti i očistiti prostor skladišta.

Tablica 6.9.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
9.	Priprema za ponovnu uporabu		A7
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
viličar	INDOS	2 t	istovar i utovar
bager	SOLMEC	5-50 t/dan	istovar i utovar
viličar	HALLIA/HDF 30	3 t	istovar i utovar
bager	LIEBHERR/ A912	5-50 t/dan	istovar i utovar
kolna vaga	VAGE Zagreb	50 t	vaganje
digitalna vaga	VAGE Zagreb	2 t	vaganje
jumbo vreće	/	n/p	pakiranje za daljnju upotrebu

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prilikom zaprimanja otpada, kontrolira se mogućnost smanjivanja, uklanjanja onečišćenja obradom (npr. uklanjanje nečistoća, masnoća i drugih oblika onečišćenja) u svrhu dobivanja proizvoda, materijala ili tvari koje će se koristiti za izvornu ili drugu svrhu. Ovim postupkom želi se iskoristiti otpad za daljnje korištenje sukladno aktivnostima na lokaciji.

Otpad se nakon zaprimanja i pregleda izdvaja te se sukladno opremi koja je na raspolaganju na skladištu provode postupci obrade/čišćenja, popravaka u svrhu smanjivanja onečišćenja i ponovnog korištenja.

Dobiveni proizvod, materijal se kontrolira te prosljeđuje na daljnje korištenje, ili na daljnje zbrinjavanje ovisno o rezultatima provedenog čišćenja i pregleda od strane odgovorne osobe za gospodarenje otpadom

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom na lokaciji provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom odnosno zaposlenik kojeg zaduži odgovorna osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzor tehnološkog procesa obrade otpada:

- osigurava gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom
- osigurava poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom
- sastavlja pisane upute rada za obavljanje tehnološkog procesa pripreme otpada za ponovnu uporabu sukladno Elaboratu i prati njihovo provođenje
- provodi kontrolu mjera radi onemogućavanja pristupa neovlaštenim osobama
- provodi kontrolu mjera čišćenja i uklanjanja rasutog i/ili razlivenog otpada
- vodi evidenciju o izvanrednim događajima tijekom gospodarenja otpadom
- izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole
- osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje
- osigurava vođenje očevidnika o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO) za svaku vrstu otpada koji ulazi i koja nastaje tijekom procesa uporabe
- ispunjava ostalu zakonom propisanu dokumentaciju o otpadu
- prati sastav i količine zaprimljenog otpada na postupak uporabe u skladu s dozvolom
- provjerava ispravnost podataka na Pratećim listovima pri primitku otpada na uporabu i pri otpremi otpada s lokacije gospodarenja otpadom
- kontrolira predaju izdvojenog otpada iz procesa uporabe na obradu van lokacije osobama ovlaštenim za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

Na lokaciji za gospodarenje otpadom ponovna uporaba otpada provodi se po slijedećoj uputi:

- izdvajanje otpada za daljnje čišćenje
- pregled otpada i kontrola mogućnosti ponovne uporabe
- odvajanje otpada koji ide na postupka čišćenja, popravka
- ručno čišćenje/popravak otpada koji se može ponovno upotrijebiti
- odvajanje onečišćenja u zaseban spremnik
- pregled tvari i određivanje njene daljnje namjene
- obrada u tehnološkim procesima na lokaciji ili ukidanje statusa otpada te otprema izvan lokacije

V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Nije propisana.
VODA	Nije propisana.
MORE	Nije propisana.
TLO	Nije propisana.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Nije propisana.
OSTALO	Nije propisana.

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



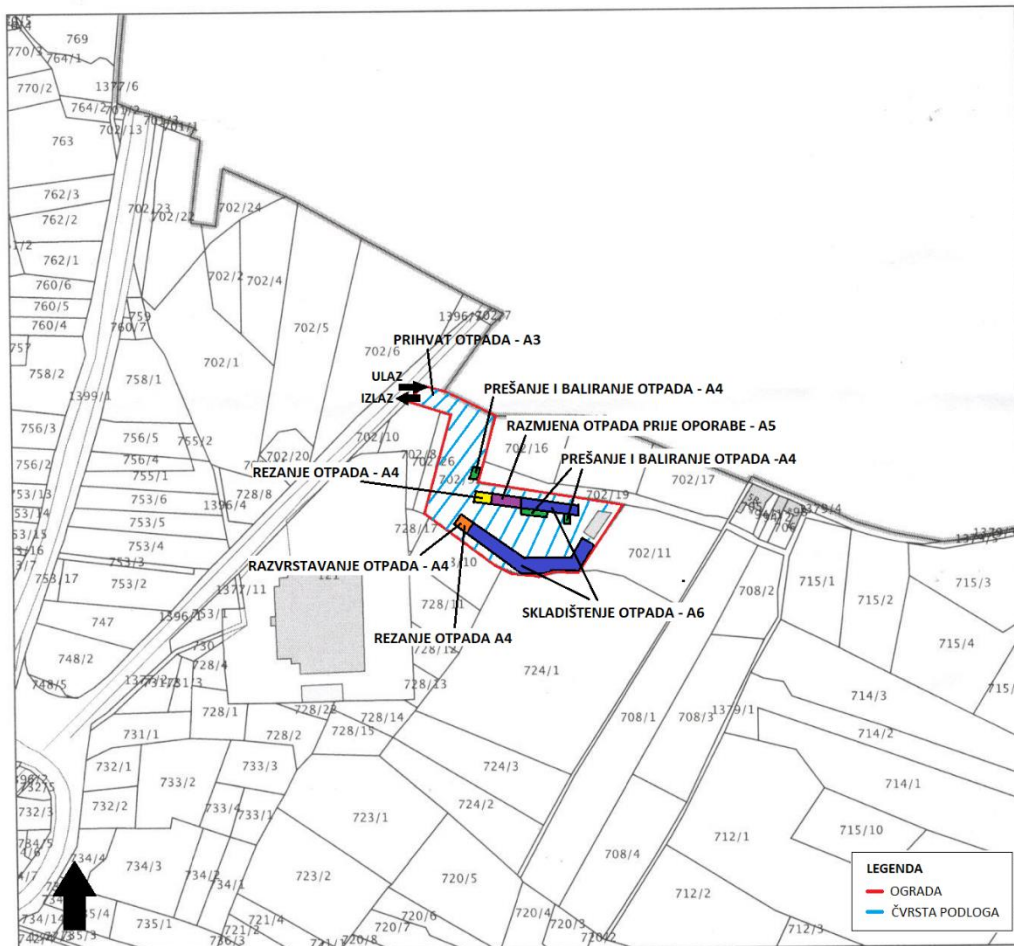
REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR
ŠIBENIK

KLASA: 935-06/21-01/271
URBROJ: 541-26-01/7-21-2
ŠIBENIK, 01.03.2021.

K.o. MANDALINA
k.č.br.: 702/9

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

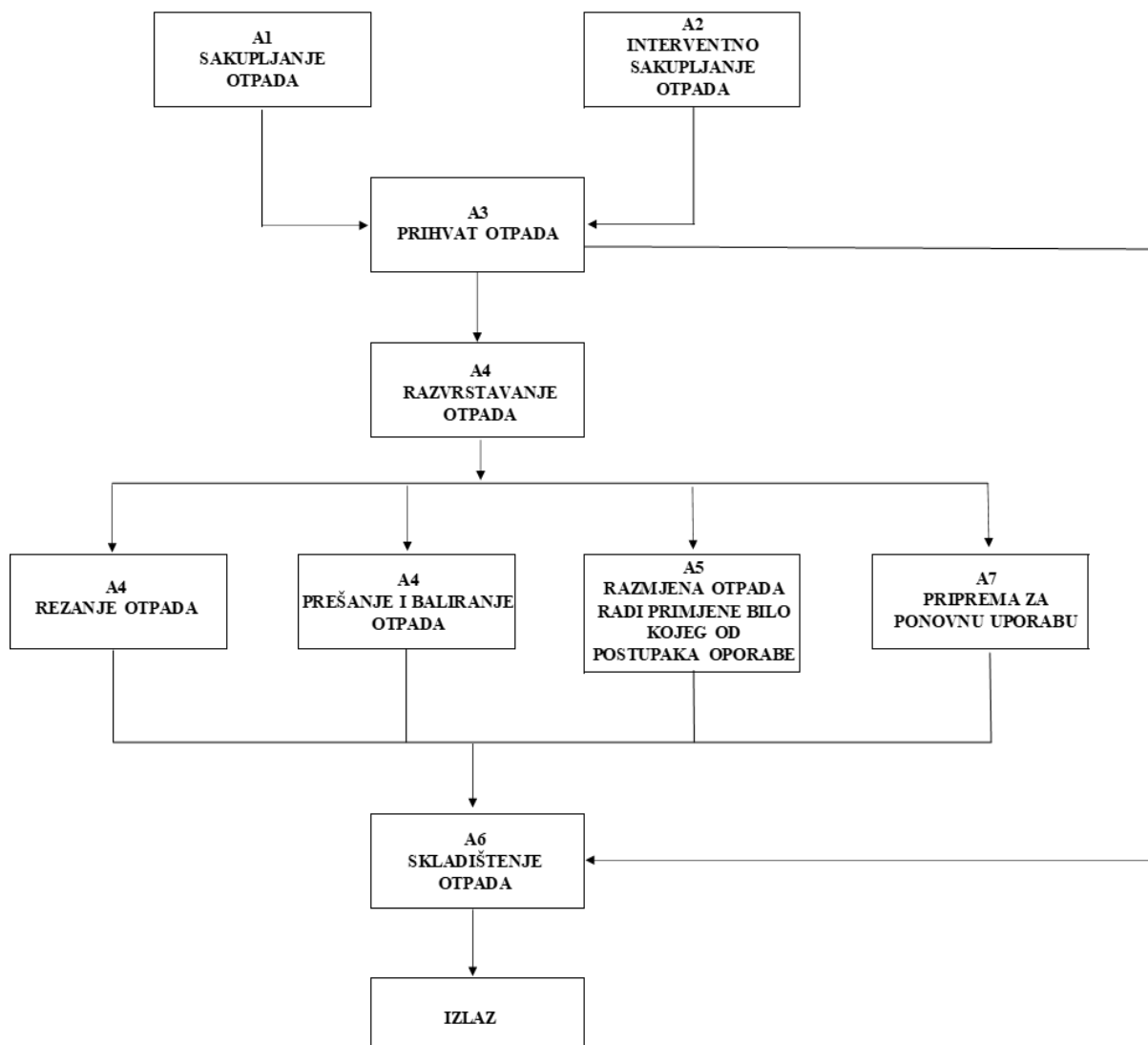
Mjerilo 1:2904
Izvorno mjerilo 1:2904



Upravna pristojba prema tar. br. 44 Tarife upravnih pristojbi Uredbe o Tarifi upravnih pristojbi (»Narodne novine«, br. 8/17, 37/17, 129/17, 18/19 i 97/19) u iznosu od 15,00 kuna naplaćena je u državnim biljezima. Upravna pristojba po tar. br. 1 ne naplaćuje se.

Službena osoba: Božena Grabić-Čupić
stručna referentica

VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola za gospodarenje otpadom, prostor će očistiti od zaostalog otpada. Osim uklanjanja zaostalog otpada, potrebno je obaviti i pražnjenje, čišćenje opreme, uređaja, strojeva te predaju otpada ovlaštenoj osobi.

Krajnji cilj je uklanjanje i isporuka svih vrsta otpada zaostalih na lokaciji, kao i otpada koji nastane čišćenjem prostora.

U svrhu zatvaranja lokacije za gospodarenje otpadom provest će se sljedeće aktivnosti:

1. obustava rada,
2. pražnjenje građevine od otpada i spremnika za otpad,
3. uklanjanje i predaja otpada ovlaštenim osobama za gospodarenje otpadom i
4. čišćenje opreme i uređaja te građevine skladišta.

Rok za provedbu navedenih mjera je godinu dana nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola.

IX. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Zapremina korisnog i ukupnog prostora skladišta

Na lokaciji gospodarenja otpadom vodonepropusna površina namijenjena za manipulaciju, obradu i skladištenje otpada iznosi 3.020,70 m².

Površina korisnog prostora namijenjenog za skladištenje otpada iznosi: 710 m².

Visina mogućeg skladištenja otpada iznosi do 3 m.

Korisni prostor skladišta otpada na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: $V = 710 \text{ m}^2 \times 3 \text{ m} = 2.130 \text{ m}^3$.

X. PRILOZI

Prilog 1. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA STROJARSTVA

Klasa: 035-04/19-01/ 1629
Urbroj: 503-351-19-1
Zagreb, 20. svibnja 2019.

Hrvatska komora inženjera strojarstva na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 47/09), po zahtjevu koji je podnio Edvard Kristić, dipl.ing.stroj., Zagreb, Vladimira Ruždjaka 20, izdaje

POTVRDU

1. Uvidom u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera strojarstva razvidno je da je **Edvard Kristić**, dipl.ing.stroj., OIB 63435659967, Zagreb, upisan u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, s danom upisa **15.06.2009.** godine, pod rednim brojem **1629**, te je stekao pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer strojarstva**", zaposlen u **TEHNOEKSPERT d.o.o.**, Zagreb.
2. **Edvard Kristić**, dipl.ing.stroj., upisan u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, pod rednim brojem **1629** nije u statusu mirovanja članstva u Hrvatskoj komori inženjera strojarstva.
3. **Edvard Kristić**, dipl.ing.stroj., upisan u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, pod rednim brojem **1629** nije pod stegovnim postupkom te nema izrečenu mjeru privremenog ili trajnog oduzimanja prava na obavljanje stručnih poslova ovlaštenog inženjera strojarstva.
4. Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je imenovani aktivni član Hrvatske komore inženjera strojarstva koja je pravna sljednica Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu - Razreda inženjera strojarstva.

Po ovlaštenju predsjednika Komore:



Sanja Vulas

